



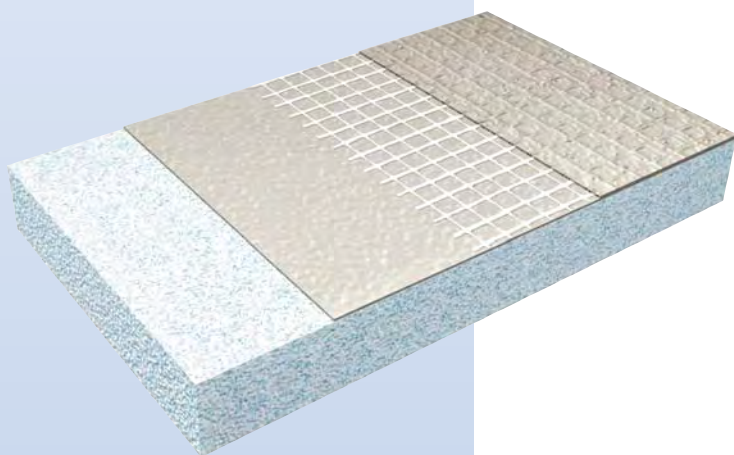
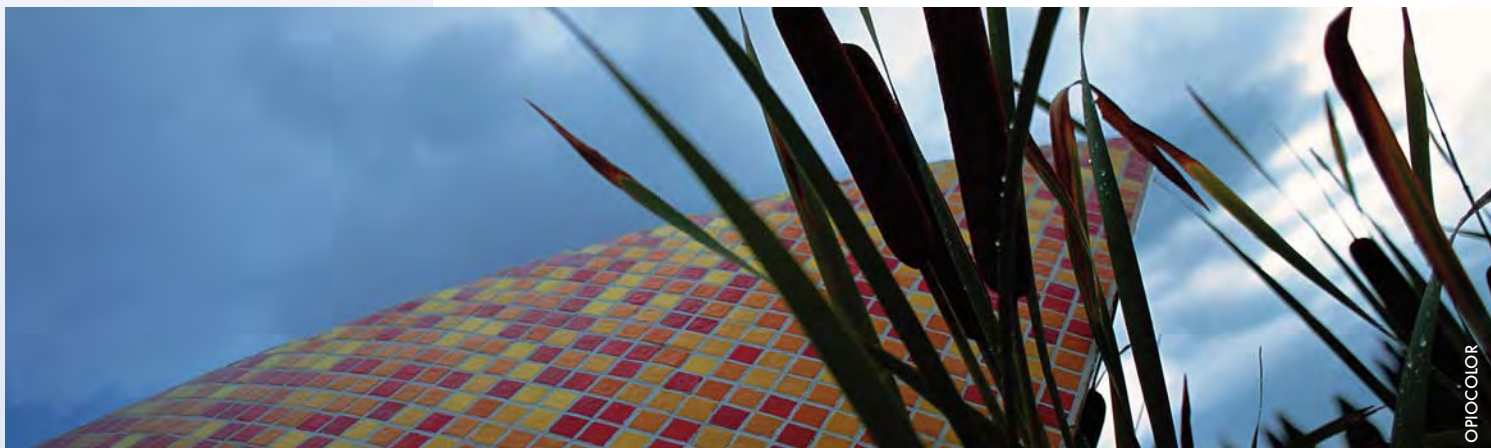
## LUX ELEMENTS – Basis

Arbejde med bæreelementer i hårdskum



**MK-GODKENDELSE**  
**MK 7.32/1639**

# Velkommen hos LUX ELEMENTS – Løsninger til moderne byggeri ...



## Den originale – LUX ELEMENTS®-ELEMENT

Den nye generation af miljøvenlige bæreelementer i hårdskum er mere end byggeplader i forskellige tykkelser. Det er et moderne byggemateriale, der på grund af sine fremragende fysiske egenskaber sammen med de gode forarbejdningsmuligheder giver bevægelsesfrihed til planlæggere, designere, håndværkere og bygherrer, der ikke vil finde sig i de begrænsninger, som de traditionelle metoder har sat.

## LUX ELEMENTS®-FOAM – for miljøets skyld

LUX ELEMENTS®-FOAM er et blåt ekspanderet polystyrol-hårdskum af højeste kvalitet, som har en høj vægtylde og som er blevet fremstillet i en meget miljøvenlig proces uden brug af drivhusgasser såsom CFC, HCFC, HFC og CO<sub>2</sub>. LUX ELEMENTS®-FOAM er det meget vigtige udgangsprodukt for anvendelsen af LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdskum.

Bæreelementer i hårdskum har i modsætning til træ eller gipsholdige plader en kerne af fugtafvisende polystyren. Man skelner her mellem ekstruderet (XPS) og ekspanderet (EPS) polystyren. Mens XPS hovedsageligt skummes op med CO<sub>2</sub>, er EPS mere miljøvenligt, da dette materiale produceres helt uden brug af drivhusgasserne CFC, HCFC, HFC eller CO<sub>2</sub>. Dette hårdskum forsynes så på begge sider med en speciel mørtelbelægning, der på denne måde danner et ideelt, mineralsk underlag for fliser og andre gængse beklædningsmaterialer, der bruges i vådrum. For at forhøje trykstyrken er mørtelbelægningen desuden glasfiberarmeret.



Miljøvenlig



Afprøvet kvalitet



Trykstabil og let



Svært antændelig



Designmangfoldighed



Vandfast



Varmeisolerende



Omkostningsbesparende

# LUX ELEMENTS®-ELEMENT – De fysiske egenskaber

Egenskaber	Afprøvning i henhold til	Enhed	Resultat
Bøjningsbelastning	DIN EN 12089 (08.97) Verfahren B	kPa	2422 (Middelværdi)
Dimensionsstabilitet i normalt klima	DIN EN 1603 (01.97)	Dimensionsændring i %	0,1
Dimensionsstabilitet under definerede temperatur- og fugtighedsbetingelser	DIN EN 1604 (01.97)	Formforandring i %	-0,2 til 0,1 (Se analyserapport Nr.: 2.1/20802/025.0.1-2006)
Trækstyrke lodret på pladens niveau	DIN EN 1607 (01.97)	kPa	310 til 420 360 (Middelværdi)
Langtids-krybeegenskaber ved trykpåvirkning	DIN EN 1606 (01.97)	Trykstukning i %	(Se analyserapport Nr.: 2.1/20802/025.0.1-2006)
Vandoptagelse ved nedsænkning over lang tid	DIN EN 12087 (08.97)	Arealrelateret vandoptagelse i kg/m <sup>2</sup>	0,76 (Middelværdi)
Vandoptagelse ved nedsænkning over lang tid	DIN EN 12087 (08.97)	Volumenrelateret vandoptagelse i %	7,3 (Middelværdi)
Egenskaber ved frost-/tø-belastning	DIN EN 12091 (08.97)	Trykstyrke i kPa	$\sigma_{10}$ = 204,7 (Middelværdi) $\sigma_{10,f}$ = 201,7 (Middelværdi) $\sigma_{10,t}$ = 199,5 (Middelværdi)
Vanddampabsorption	DIN EN 12086 (08.97)	Diffusionsmodstandstal $\mu$	44
Brandegenskaber	DIN 4102 (05.98)		B1, svært antændelig
Varmeledningsevne	DIN EN 12667	W/(m*K)	0,0336
Trykbelastning (ved 10 % stukning)	DIN EN 826	kPa	180 til 210 197 (Middelværdi)
Temperaturbestandighed	-	°C	-50 / +75
Tolerancemål ved pladevare <sup>1)</sup> (Tykkelse 4–100 mm)	DIN EN 13 163 (analogt)	mm	Tykkelse +/- 2 Bredde +/- 2 Længde +/- 2 Retvinkelhed +/- 2 på 1000 mm

<sup>1)</sup> Tykkelse betyder hårdskumkernen inklusive glasfibervævet med den dækkende mørtelbelægning

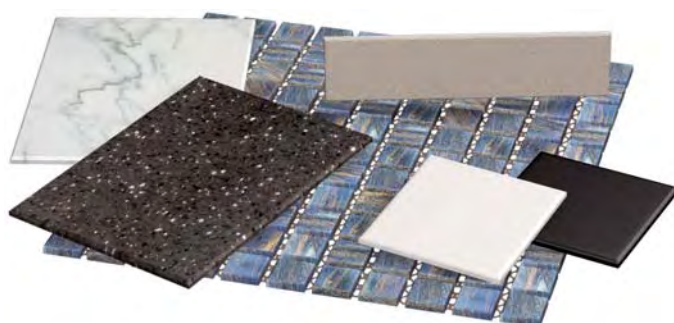
Tabel, version 06/2006

**Bemærk:** Under produktionen anvendes principielt altid det samme materiale, lige meget om kunden senere påsætter store fliser eller mosaik. Dog skal arkitekten eller fliselæggeren i deres planlægning tage hensyn til den senere anvendelse af pladerne, da det her afgøres, om man overhovedet kan anvende mosaik. Ved en horisontal anvendelse, hvor gulvet f.eks. udsættes for en høj trykbelastning fra kørestole eller ganghjælpemidler, anbefaler vi et format på mindst 10 x 10 cm. Andre steder, hvor dette ikke er tilfældet, kan der bruges mosaik, da vores materiale tåler en trykbelastning på min. 0,1 N/mm<sup>2</sup>.

Ret til tekniske ændringer forbeholdes. De aktuelle datablade kan downloades på [www.luxelements.com](http://www.luxelements.com)

Bæreelementer i hårdskum har været på markedet i næsten 25 år, og inden for flisebranchen kan man slet ikke forestille sig at skulle undvære dette byggemateriale. Hvad først og fremmest var tænkt som en "enkelt" skillevæg og byggeplade, udviklede sig til at blive et designmæssigt multitalent. Især skal det nævnes, at man kan skære i det ekspanderede skum (ESP) og derved skabe mange forskellige former direkte ud af store blokke. For eksempel kan man fremstille en snegleformet eller rund brusekabine ud af ganske få segmenter, så man på stedet kun skal sætte og klæbe segmenterne sammen samt armere pladesamlingerne.

Dernæst kan pladerne belægges med de overfladematerialer, som er gængse inden for bolig- og fritidsområdet, f.eks. natursten, fliser og mosaik.



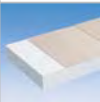

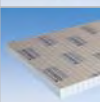
# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Den universelle byggeplade

LUX ELEMENTS®-ELEMENT er et bæreelement i polystyrol-hårdsikum, som på begge sider er forsynet med glasfiberarmeret mørtelbelægning med lige kanter i elleve tykkelser og to længder. Fiks og færdig til opsætning af fliser.



### Produktdata

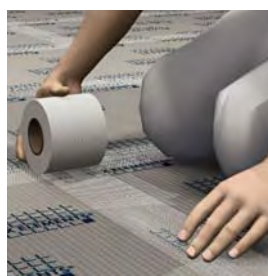
	Artikelbetegnelse	Artikelbeskrivelse	Dimensioner Bredde x Længde x Tykkelse
	ELEMENT-EL Baby 4	Bæreelement i hårdsikum	600 x 1250 x 4 mm
	ELEMENT-EL Baby 6	Bæreelement i hårdsikum	600 x 1250 x 6 mm
	ELEMENT-EL Baby 10	Bæreelement i hårdsikum	600 x 1250 x 10 mm
	ELEMENT-EL 10	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 10 mm
	ELEMENT-EL 12	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 12 mm
	ELEMENT-EL 20	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 20 mm
	ELEMENT-EL 30	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 30 mm
	ELEMENT-EL 40	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 40 mm
	ELEMENT-EL 50	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 50 mm
	ELEMENT-EL 60	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 60 mm
	ELEMENT-EL 80	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 80 mm
	ELEMENT-EL 100	Bæreelement i hårdsikum	600 x 2500 x 100 mm
	ELEMENT-EL SL 30	Bæreelement i hårdsikum, skåret på langs	600 x 2500 x 30 mm
	ELEMENT-EL SL 50	Bæreelement i hårdsikum, skåret på langs	600 x 2500 x 50 mm
	ELEMENT-EL SL 80	Bæreelement i hårdsikum, skåret på langs	600 x 2500 x 80 mm
		ELEMENT-EL SQ 30	Bæreelement i hårdsikum, skåret på tværs
ELEMENT-EL SQ 50		Bæreelement i hårdsikum, skåret på tværs	600 x 2500 x 50 mm
ELEMENT-EL SQ 80		Bæreelement i hårdsikum, skåret på tværs	600 x 2500 x 80 mm



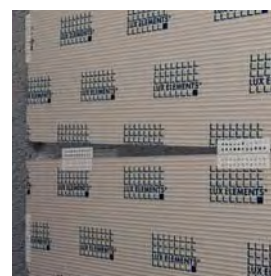
## LUX ELEMENTS® systemkomponenter

### Hjælpemidlet til en hurtig og sikker forarbejdning af LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdsikum

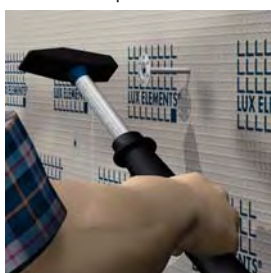
Af basismaterialet laves ELEMENT som en universel anvendelig byggeplade samt et bredt sortiment af præfabrikerede systembyggesæt. Systemkomponenterne, som er testet og gennemprøvet, er helt afstemt til forarbejdning af vores bæreelementer i hårdsikum. Specialudviklede klæbemidler og mørtel, tætningsbånd, monteringsbeslag og dyvler sikrer, at arbejdet forløber uden problemer.



LUX ELEMENTS®-ARM –  
Armeringsvæv  
► se side 30



LUX ELEMENTS®-MONT –  
Montagehjælp  
► se side 30



LUX ELEMENTS®-FIX –  
Fastgørelsessæt og dyvler  
► se side 31



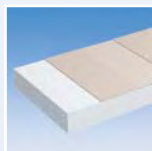
LUX ELEMENTS®-DRY –  
Tætningspartelmasse og tætningsbånd  
► se side 32



LUX ELEMENTS®-COL –  
Klæbemidler  
► se side 33

# LUX ELEMENTS – Indhold

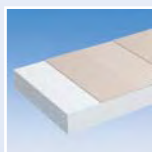
## Arbejde med bæreelementer i hårdskum



### Anvendelse på indendørs væg

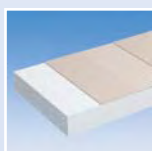
Påsætning med mørtel på murværk, beton eller puds

Hele væggen	08
Vægudligning oven over gamle fliser	10
Påskruining på lægter	11



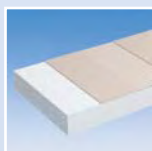
### Anvendelse på fritstående vægge inden døre

Metalskeletvægge	12
Træskeletvægge	13



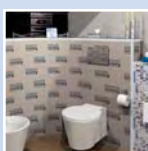
### Byggeplader til opførsel af installationsvægge

Beklædning af en bærende konstruktion	14
Fremstilling af en udligningskonstruktion	15



### Udformning og konstruktion med lige plader

Beklædning af badekar med afsætningsplads	16
Reol	18
Trinkonstruktion	19
Enkel konstruktion til håndvaskborde	20
Skillevægge eller rumdelere	21



### Udformning og konstruktion med opskårne plader

Almindelige forarbejdningshenvisninger	24
Afrundet beklædning til badekar	26
Afrundet beklædning til håndvaskborde	26
Afrundet vægbeklædning f.eks. til en konstruktion foran væggen	26



### Tips til forarbejdning

Fastgørelse af kroge osv.	28
Påsætning af stikkontakter, lednings- og rørlægning	29
Montagehjælp	30
Armering	30
Fastgørelse samt samling med dyvlere	31
Tætning i vådrum	32
Påføring af klæbemiddel	33
Spartling	33
Beklædning	34

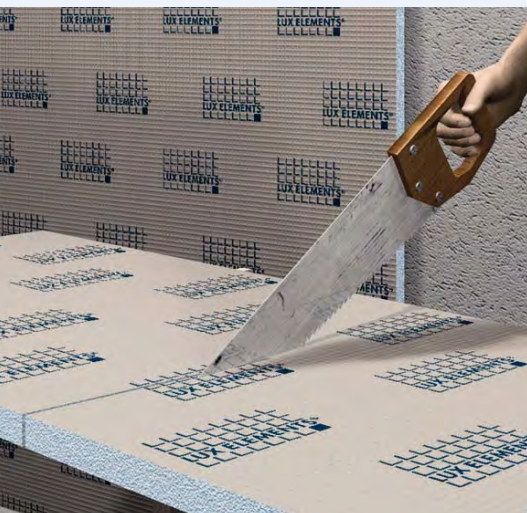
### Praktiske eksempler

35

# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Forarbejdning af LUX ELEMENTS®-ELEMENT

### Det vigtigste værktøj



Almindeligt værktøj, som enhver værktøjskasse bør indeholde, egner sig til at bearbejde LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdskum.

Vi anbefaler følgende værktøj til tilskæring af ELEMENT byggepladerne:

- Stiksav
- Vinkelsliber (Flex) med diamantskive
- Fukssvans
- Hobbykniv



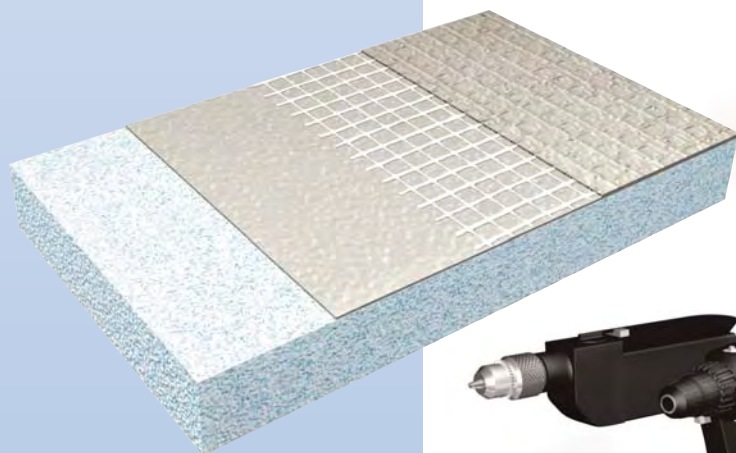
Under påføring af spartelmasse, puds og afglatning skal følgende "klassiske fliselæggeværktøj" anvendes:

- Murske
- Glittebræt
- Tandspartel



Andre vigtige hjælpemidler er:

- Vaterpas
- Tommestok
- Blyant
- Stjerneskruetrækker
- Kost
- Retteskinne til sikring af lige flader



- Fugepistol til klæbemiddelpatroner
- Pudsebræt til afslibning af kanter uden coating på ELEMENT byggepladerne



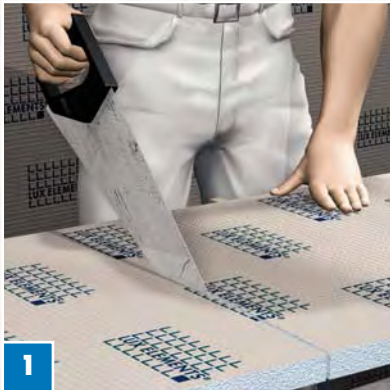
Til almindeligt arbejde i forbindelse med anbringelse af dyvler, slagdyvler og skruer har du brug for:

- Boremaskine
- Batteridrevet boremaskine
- Hammer

# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Forarbejdning af LUX ELEMENTS®-ELEMENT

### Grundlaget



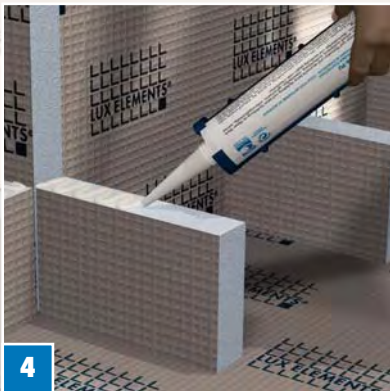
**1 Savning** – Eget værktøj er stiksav, vinkelsliber og fukssvans. Ved tynde ELEMENT byggeplader (f.eks. EL 4 – EL 10) kan man også anvende en hobbykniv.



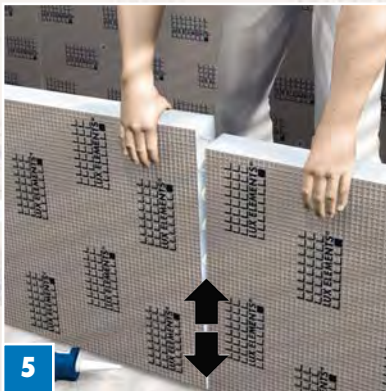
**2 Udskæringer** (f.eks. ved rørgennemføringer) – Skær først i vævet med hobbykniven, indtil du kommer ind til skummet. Dernæst kan du f.eks. bruge en stjerneskruetrækker til at udskrabes hårdskummet med.



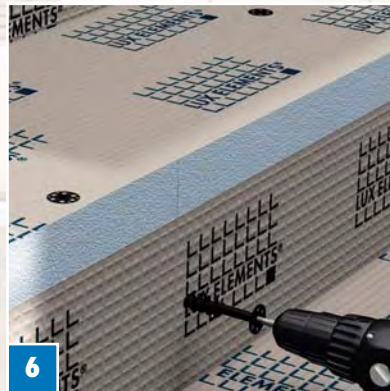
**3 Sammenklæbning af pladerne** – Hvis klæbefladerne skal være helt lige, skal bæreelementets kanter først afslibes. Brug et pudsebræt til dette.



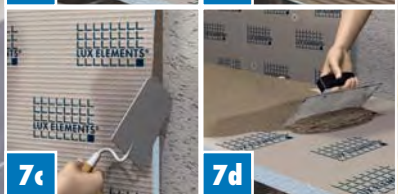
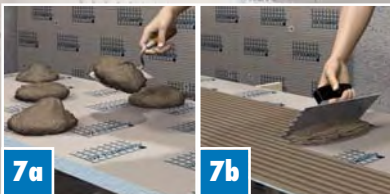
**4 Påføring** (af klæbemiddelpatroner med fugepistol) – Er relevant ved pladesamlinger, kanter uden coating. Vi anbefaler, at man fører fugepistolen i en slange under påføringen af klæbemiddel.



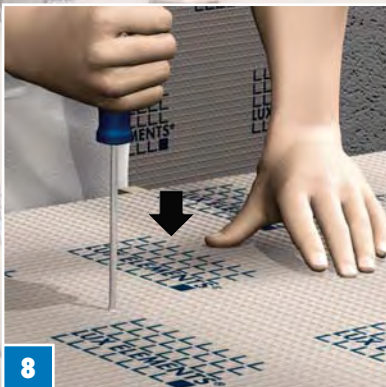
**5 Fordeling af klæbemiddel** – For at opnå en optimal fordeling af klæbemidlet, skal ELEMENT byggepladerne skubbes let op og ned mod hinanden, når de sættes sammen.



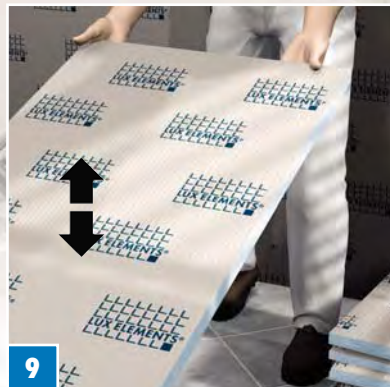
**6 Samling med dyvler** – ved hjælp af FIX/forberedelse af huller. Fastgør ELEMENT byggepladerne med FIX-SD for at fastholde dem i den ønskede position, mens klæbemidlet tørrer. Vi anbefaler, at du laver hullerne til dyvlerne først med en stjerneskruetrækker.



**7c** – Påføring med murske (f.eks. ved pladesamlinger)  
**7d** – Påføring med glittebræt (f.eks. som kontaktag)



**8 Samling med dyvler** – Før klæbemidlet påføres, laves der huller i pladen med en stjerneskruetrækker til f.eks. slagdyvlerne FIX-FID.

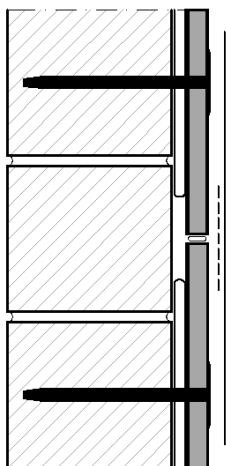


**9 Opbevaring** – Alle ELEMENT byggepladerne skal opbevares tørt og på et plant underlag. Hvis ELEMENT byggepladen er blevet skæv pga. forkert opbevaring eller af andre grunde, så kan man som regel rette den ud ved at bøje den en smule og trykke let på den. ELEMENT byggepladen må ikke komme i kontakt med substanser, der indeholder opløsningsmidler.

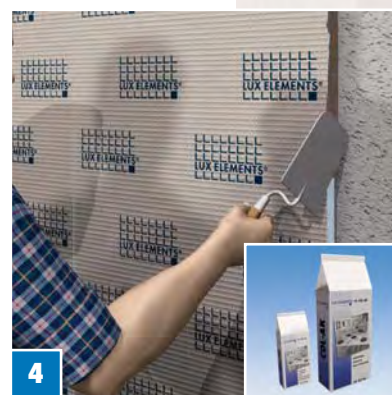
# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Anvendelse på indendørs væg –

Påsætning med mørtel på murværk, beton eller puds

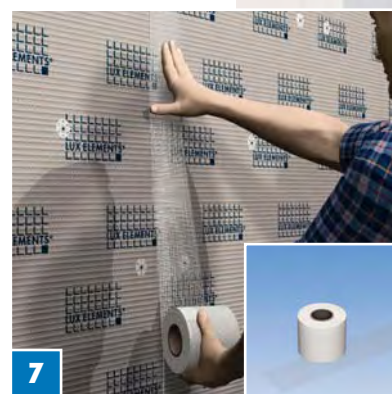


**1** Kontroller, om underlaget kan bære, fjern skillelag, kontroller sugeegenskaber. Hvis det er nødvendigt, fjern støv, påfør fugt og grunder.



**4**

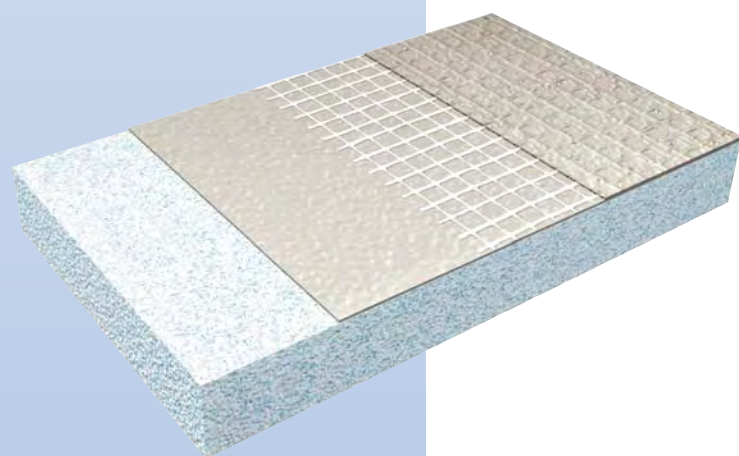
Påfør klæbemidlet COL-AK på kanterne af ELEMENT byggepladen for at sammenklæbe de enkelte elementer.



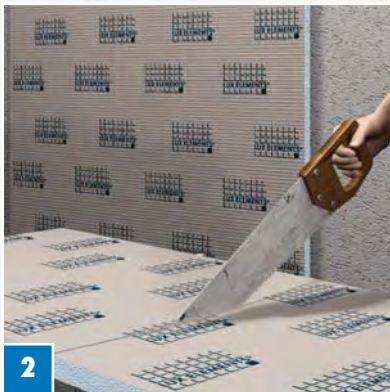
**7**

Samtlige pladesamlinger skal armeres med glasfiber-vævet ARM-100 SK.

► Se side 30 for "Armering"







2

Tilskæringer og udskæringer laves hurtigt og nemt med en fukssvans, kniv eller stiksav.

► Se side 7 for "Savning"



3a

Påfør klæbemidlet COL-AK på én pladeside i 6–8 klumper pr. m<sup>2</sup>; alt efter, hvor jævnt underlaget er.

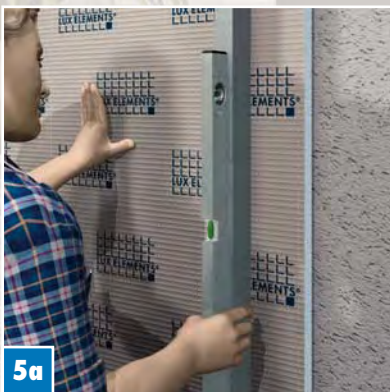
► Se side 7 og 33 for "Påføring af klæbemidler"



3b

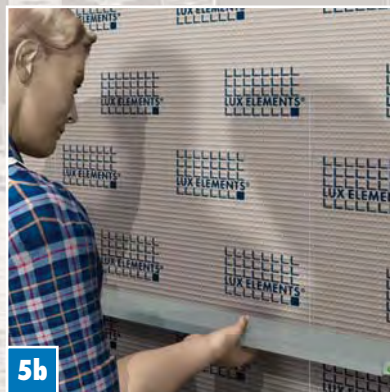
**BEMÆRK:** Når ELEMENT-EL Baby 4 anvendes, skal klæbemidlet COL-AK altid påføres på hele fladen ved hjælp af en tandpartel.

► Se side 7 og 33 for "Påføring af klæbemidler"



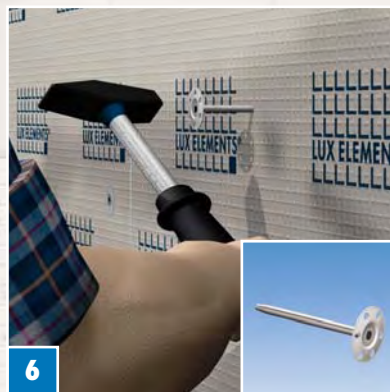
5a

ELEMENT byggepladen kan både lægges lodret og vandret. Før pladerne sættes på, skal man så vidt muligt sætte retningshjælpemærker ved gulv og loft. Sæt så retteskinnen og vaterpasset på pladen for at kontrollere, at ELEMENT byggepladen er i lod ...



5b

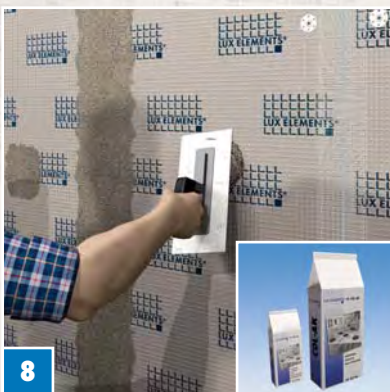
... samt flugter med de andre plader.



6

Bank så dyvler (FIX-FID) i pladen. Pas på vandrør og strømledninger!

► Se side 31 for "Samling med dyvler"



8

Spartl de armerede pladesamlinger samt dyvelhoveder med COL-AK.

► Se side 32 for "Tætning"



9

Fladen er nu klar til opsætning af fliser. Der skal tages højde for yderligere krav fra nationale bestemmelser (f.eks. vedrørende tætning på grund af vådbelastning).

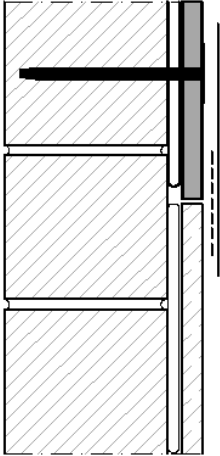
► Se side 34 for "Opsætning af fliser"

**BEMÆRK** Hvad angår „forarbejdning af LUX ELEMENTS®-ELEMENT“ henviser vi også til siderne 6 og 7, hvor du finder informationer om egnet værktøj og almentydige forarbejdningshenvisninger.

# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

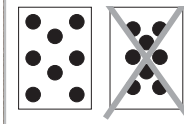
## Anvendelse på indendørsvæg –

Vægudligning oven over gamle fliser



**1** Kontroller, om underlaget kan bære, fjern skillelag, kontroller sugeegenskaber. Hvis det er nødvendigt, fjern støv, påfør fugt og grunder.

Korrekt Forkert



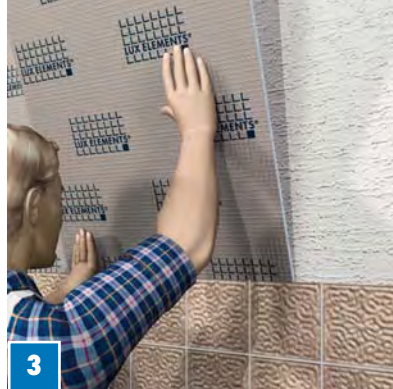
**2a**

Alt efter, hvor jævnt underlaget er, påføres klæbemidlet COL-AK på én pladeside i 6–8 klumper pr. m<sup>2</sup> eller over hele fladen. Før klæbemidlet påføres, laves der huller i pladen til slagdyvlerne FIX-FID – se side 7.



**2b**

**BEMÆRK:** Når ELEMENT-EL Baby 4 anvendes, skal klæbemidlet COL-AK altid påføres på hele fladen ved hjælp af en tandspartel.



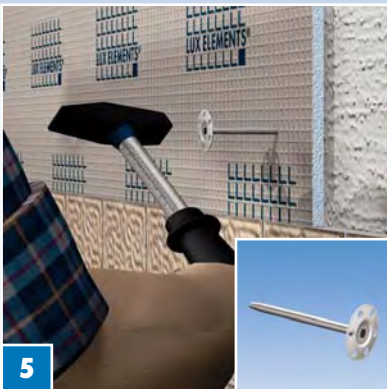
**3**

Påsæt ELEMENT byggepladen på den gamle flisebelægnings overkant (eventuelt forstyrrende puds fjernes først) og tryk den mod væggen.



**4**

Sæt retteskinnen og vaterpasset på pladen og sørg for, at den er i lod og i niveau med den gamle flisebelægning. Vær desuden opmærksom på, at ELEMENT byggepladerne flugter med hinanden!



**5**

Bank dyvler i pladen efter ca. 3 timer. Vælg den rigtige dyvel eller det korrekte fastgørelsessæt under hensyntagen til murværket og pudsets tykkelse. Pas på vandrer og strømledninger.



**6**

Armer overgangen mellem ELEMENT og den gamle flisebelægning med glasfibervævet ARM-100 SK.



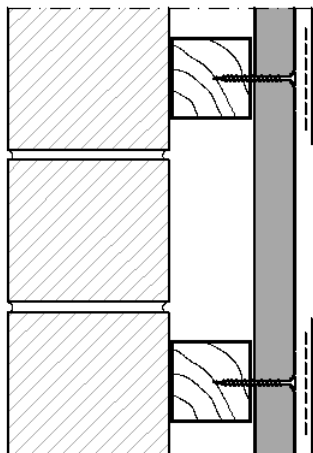
**7**

Spartl glasfibervævet samt pladesamlingerne og dyvelhovederne med COL-AK. Fladen er nu klar til opsætning af fliser. Der skal tages højde for yderligere krav fra nationale bestemmelser (f.eks. vedrørende tætning på grund af vådbelastning).

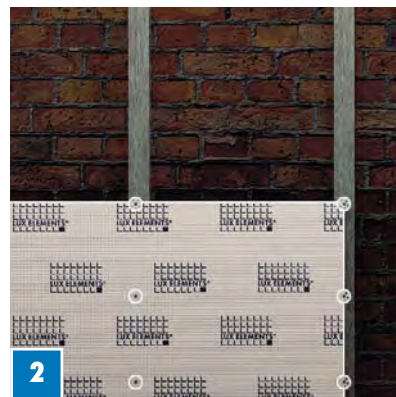
# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Anvendelse på indendørsvæg –

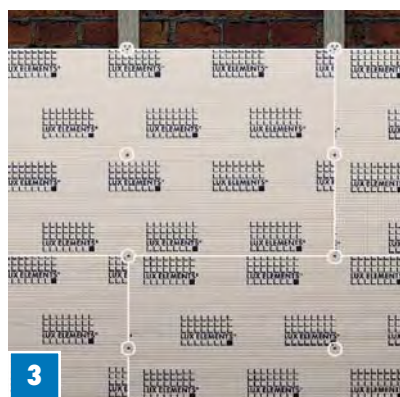
Påskruning på lægter



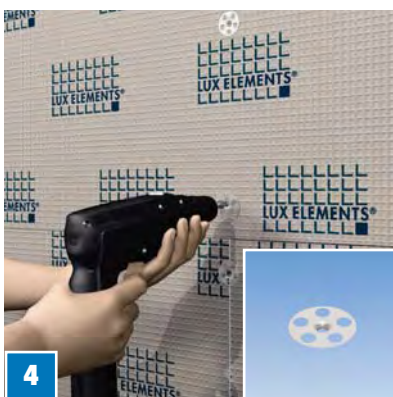
**1** Kontroller, om underlaget kan bære, fjern skillelag, kontroller sugeegenskaber. Hvis det er nødvendigt, fjern støv, påfør fugt og grunder.



**2** Skelet i træ eller metal skal være bygget med maks. afstand på 60 cm mellem lægterne.



**3** Til beklædningen anbefaler vi elementer med tykkelsen fra og med ELEMENT-EL 12. Pladerne opsættes i forband. Krydsfuger er ikke tilladt.



**4** Fastgørelse skal ske med skiven FIX-S 35 og tilhørende skrue i lægten i henhold til billederne 2 + 3.



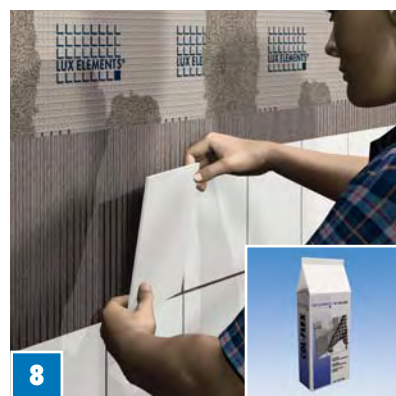
**5** ELEMENT byggepladerne klæbes sammen med COL-PU. Påfør i den forbindelse klæbemidlet i en uafbrudt linie på pladernes kanter.



**6** Samtlige pladesamlinger skal armeres med glasfiber-vævet ARM-100 SK.



**7** Spalt de armerede pladesamlinger samt hovederne på fastgørelsessættene med COL-AK.

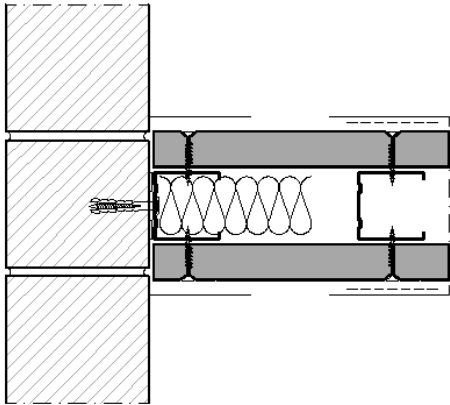


**8** Fladen er nu klar til opsætning af fliser. Der skal tages højde for yderligere krav fra nationale bestemmelser (f.eks. vedrørende tætning på grund af vådbelastning).

# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Anvendelse på fritstående vægge inden døre –

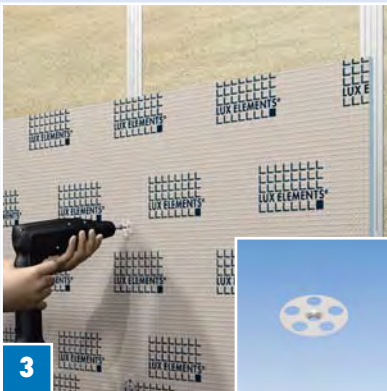
Metalskeletvægge



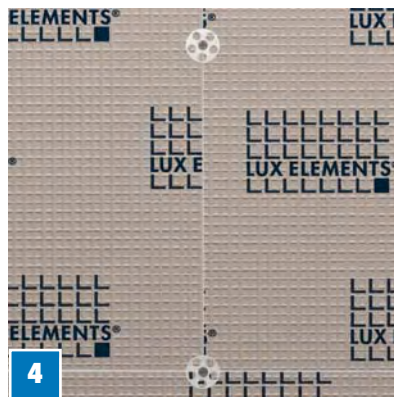
**1** Opfør skelet i metal ved hjælp af profiler.  
Der må højst være 60 cm mellem de længdegående lægter. Til beklædningen anbefaler vi elementer med en tykkelse fra og med ELEMENT-EL 12.



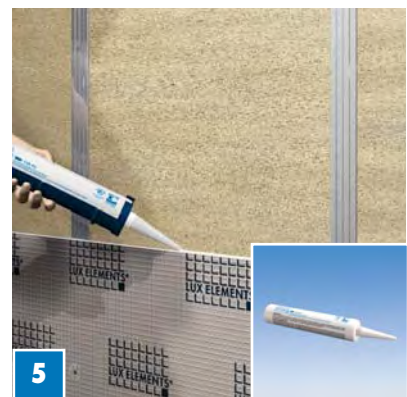
**2** Metalskelettet udgør underkonstruktionen. Den første byggeplade rettes ind, så den er i lod og flugter på tværs af profilerne ...



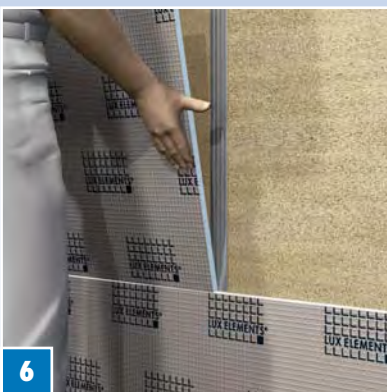
**3** ... samt fastgøres med FIX-S 35 og tilhørende skrue.



**4** ELEMENT byggepladerne opsættes i forband, krydsfuger er ikke tilladt.



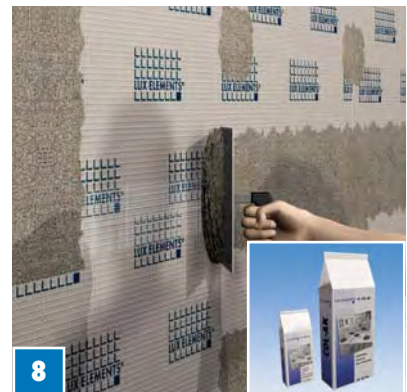
**5** ELEMENT byggepladerne klæbes sammen med COL-PU. Påfør i den forbindelse klæbemidlet i en uafbrudt linie på pladernes kanter.



**6** Sæt så den næste byggeplade på stellet. Efter at have rettet pladen ind, fastgøres den igen med FIX-S 35 og den tilhørende skrue.



**7** Samtlige pladesamlinger skal armeres med glasfibervævet ARM-100 SK.

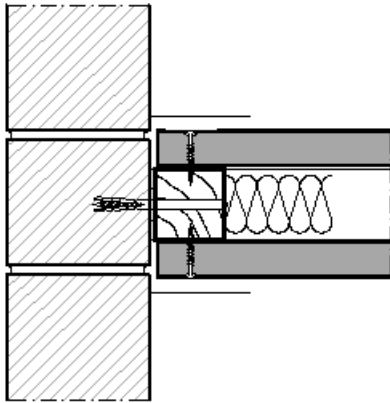


**8** Spalt de armerede pladesamlinger samt hovederne på fastgørelsessættene med COL-AK. Fladen er nu klar til opsætning af fliser. Der skal tages højde for yderligere krav fra nationale bestemmelser (f.eks. vedrørende tætning på grund af vådbelastning).

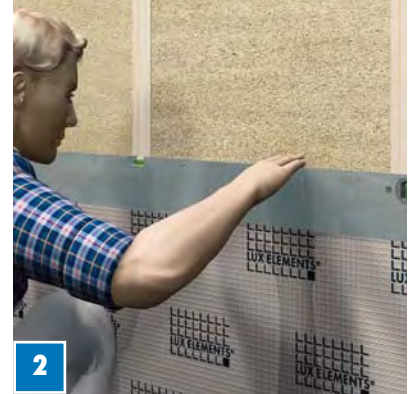
# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Anvendelse på fritstående vægge inden døre –

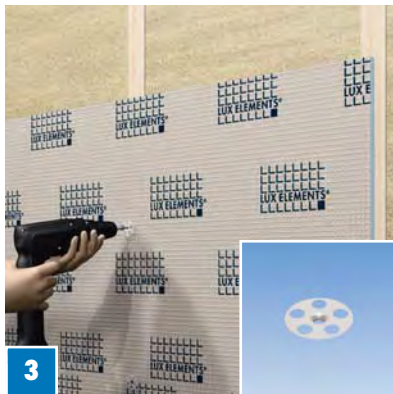
Træskeletvægge



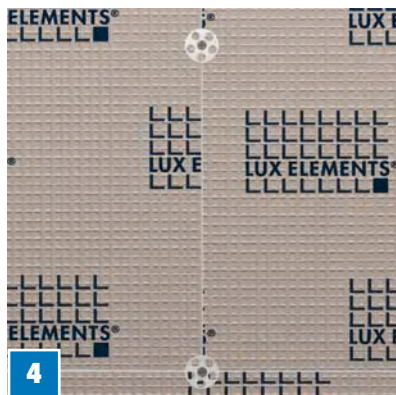
**1** Træskelet skal bygges fagligt korrekt ved hjælp af trærammer (lige, uden vridninger, fugtighedsgrad på mindre end 20 %). Der må højst være 60 cm mellem de længdegående lægter. Til beklædningen anbefaler vi elementer fra og med ELEMENT-EL 12.



**2** Træskeletet udgør underkonstruktionen. Den første byggeplade rettes ind, så den er i lod og flugter på tværs af profilerne ...



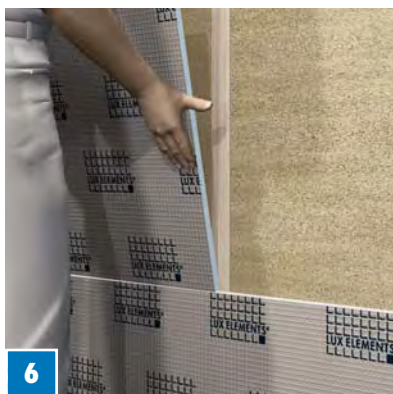
**3** ... samt fastgøres med FIX-S 35 og tilhørende skrue.



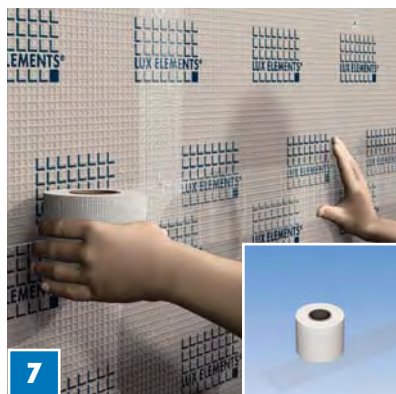
**4** ELEMENT byggepladerne opsættes i forband, krydsfuger er ikke tilladt.



**5** ELEMENT byggepladerne klæbes sammen med COL-PU. Påfør i den forbindelse klæbemidlet i en uafbrudt linie på pladernes kanter.



**6** Sæt så den næste byggeplade på stellet. Efter at have rettet pladen ind, fastgøres den igen med FIX-S 35 og den tilhørende skrue.



**7** Samtlige pladesamlinger skal armeres med glasfibervævet ARM-100 SK.

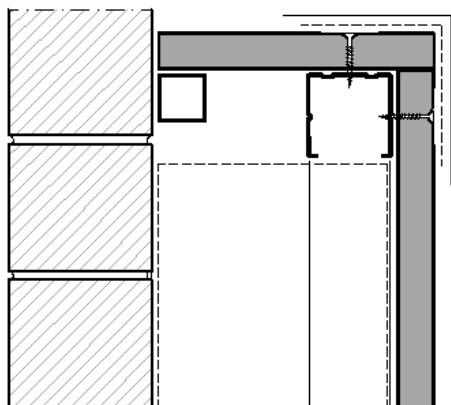


**8** Spartle de armerede pladesamlinger samt hovederne på fastgørelsessættene med COL-AK. Fladen er nu klar til opsætning af fliser. Der skal tages højde for yderligere krav fra nationale bestemmelser (f.eks. vedrørende tætning på grund af vådbelastning).

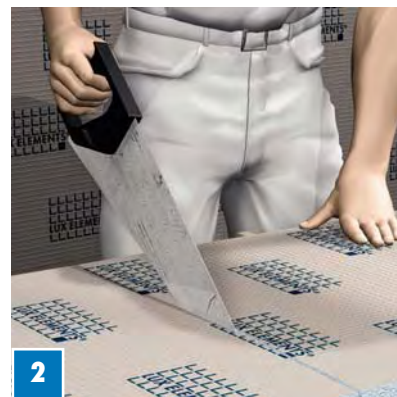
# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Installationsvægge –

Beklædning af en bærende konstruktion

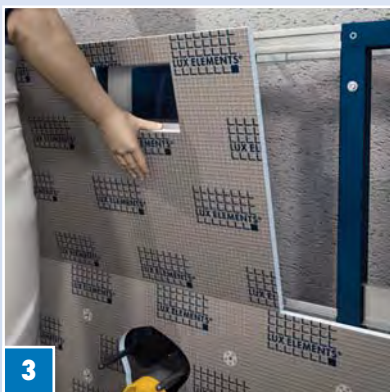


**1** Ved beklædning af system-installationsvægge skal henvisningerne fra de pågældende systemtilbydere desuden iagttages.



**2**

Systeminstallationen udgør underkonstruktionen. ELEMENT byggepladerne tilskæres, så de passer til konstruktionen.



**3**

Når der skal tages beslutning om montereretningen (lodret eller vandret), skal henvisningerne fra producenten af system-installationen overholdes.



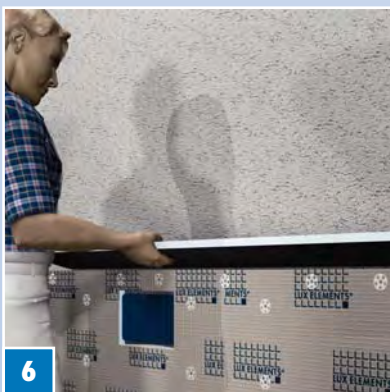
**4**

ELEMENT byggepladerne klæbes sammen med COL-PU. Påfør i den forbindelse klæbemidlet i en uafbrudt linie på pladernes kanter.



**5**

Fastgørelse skal ske med skiven FIX-S 35 og tilhørende skrue. Krydsfuger er ikke tilladt. For så vidt angår afstandene skal anbefalingerne fra producenten af system-installationen overholdes.



**6**

Beklædningen kan gå helt op til loftet eller laves med en hylde over installationen. Til den øverste beklædning er ELEMENT-EL 20 velegnet. Denne plade klæbes fast med COL-PU og fastgøres med FIX-SD 80.



**7**

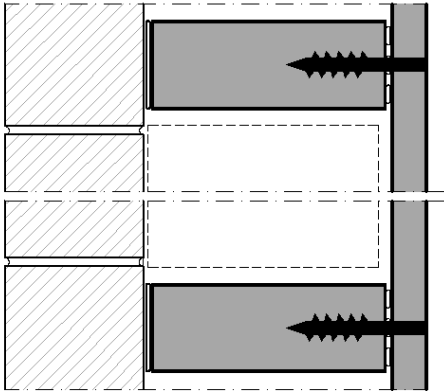
Alle pladesamlinger og overgange armeres med glasfibervævet ARM-100 SK og ...



**8**

... til sidst spartles de armerede pladesamlinger samt hovederne på fastgørelsessættene med COL-AK. Fladen er nu klar til opsætning af fliser. Der skal tages højde for yderligere krav fra nationale bestemmelser (f.eks. vedrørende tætning på grund af vådbelastning).





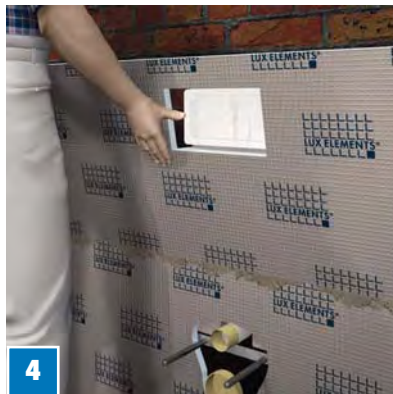
**1** Klæb korrekt tilskårne ELEMENT-EL 50 til murværket med COL-AK, så de er i lod og flugter.



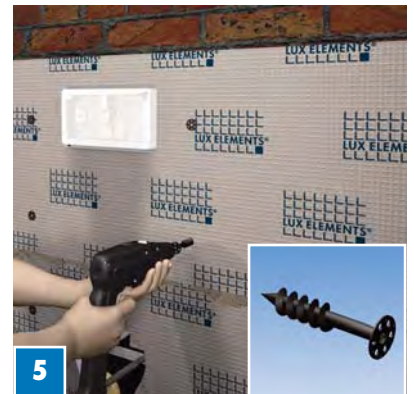
**2** Afstanden mellem de tilskårne ELEMENT delstykker skal i gennemsnit være på 30–40 cm.



**3** Påfør COL-AK på udligningskonstruktionens endeeflade og sæt en tværgående, tilskåret og udskåret ELEMENT-EL 20 på denne endeeflade.



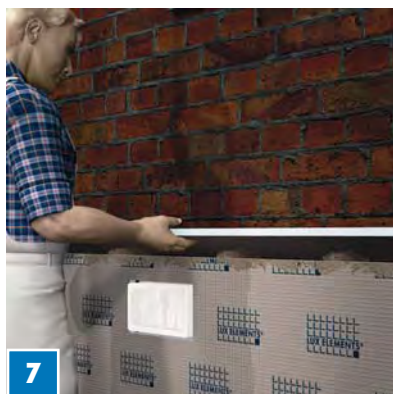
**4** Klæb de enkelte ELEMENT-EL 20 byggeplader sammen ved hjælp af klæbemiddel på kanterne og samlingerne. Vær her opmærksom på, at ELEMENT byggepladerne er i lod og flugter med hinanden!



**5** Fastgør desuden pladerne med de specielle skrue dyvler FIX-SD 80 (se side 31).



**6** Samtlige pladesamlinger skal armeres med glasfibervævet ARM-100 SK. Til sidst spartles de armerede pladesamlinger med COL-AK



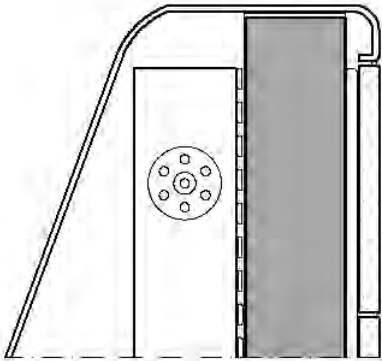
**7** Udligningskonstruktionen kan gå helt op til loftet eller laves med en hylde over installationen. Til den øverste beklædning er ELEMENT-EL 20 velegnet.

Vær opmærksom på, at hvis sanitære genstande som f.eks. håndvaske eller toiletter senere skal hænges op og monteres på konstruktionen, skal ELEMENT byggepladerne helst påføres klæbemiddel på hele overfladen på grund af det store tryk. De vægophængte toiletters bærende stativ skal i henhold til producentens forskrifter udmures eller beklædes med træplader for at undgå vridninger.

# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Udformninger og konstruktioner –

f.eks. Beklædning af badekar med afsætningsplads

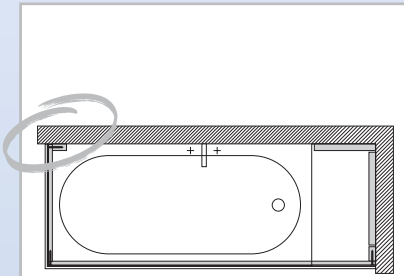


**1** Badekarret står, hvor det skal stå, er rettet ind ved hjælp af ben til badekarret og tilsluttet fagligt korrekt.



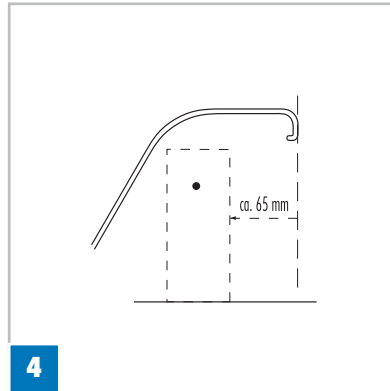
**2**

Der er brug for montagelægter til monteringen af hoved- og sidebeklædningen (hver ca. 50 x 50 x 500 mm) samt montagelægter til afsætningspladen der er skåret ud af resterende materiale.



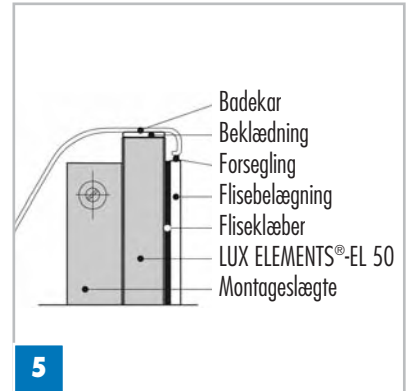
**3**

Montagelægte til fastgørelse af endepladen skal monteres først.



**4**

Til beklædningen anbefaler vi LUX ELEMENTS®-ELEMENT-EL 50. Ved placeringen af montagelægterne skal man tage hensyn til pladernes tykkelse og fliserne. Alt efter flisernes tykkelse skal lægten sættes ca. 65 mm fra badekarrets kant.



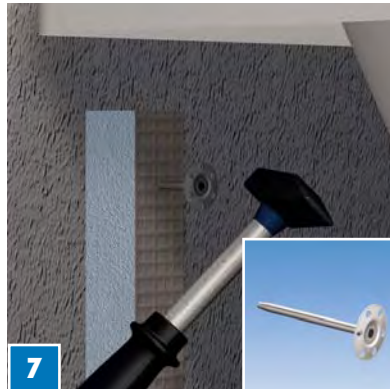
**5**

Marker montagelægtes placering med en lodret streg. Markering til borehuller, i midten af lægten, øverst og nederst.



**6**

Bor to borehuller pr. montagelægte med 8 mm bor.



**7**

Hold montagelægten og bank slagdylvlerne FIX-FID (se side 31) fast med en hammer.



**8**

Sav endepladen til således, at der er plads til pladetykkelse og fliser fra badekarrets kant.  
**TIP:** For at lette den senere montage (se billede 10), skal der skæres greb ud nederst.





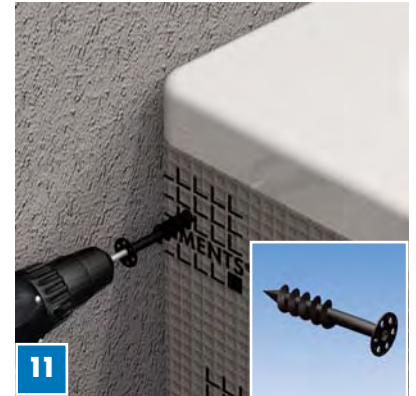
9

Påfør montageklæberen COL-PU (se side 33) på lægtens endeblade på væggen og på endepladens øverste kant.



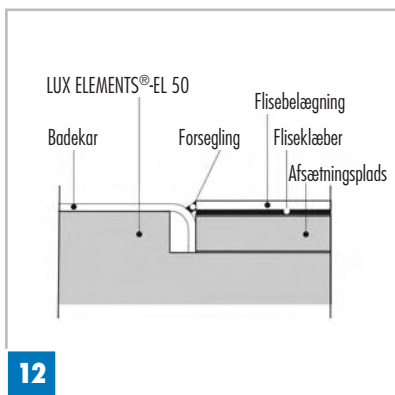
10

Tryk endepladen fast under badekarsranden og mod montagelægten.



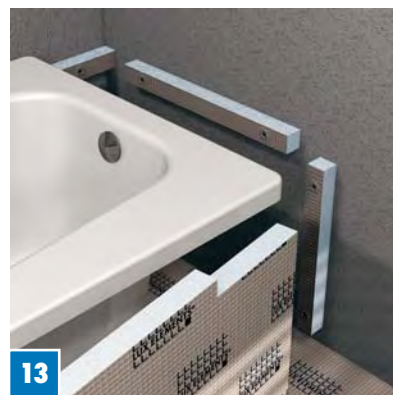
11

Skru to skruedyvler FIX-SD 80 (se side 31) gennem endepladen og ind i lægten.



12

Sav sidepladen til efter mål. Lav i den forbindelse udkæringer ved afsætningspladsen i henhold til skitsen og nederst for at lette montagen.



13

Monter montagelægter til længdepladen samt monteringsklodser til afsætningspladsen som beskrevet ovenfor. Vær igen opmærksom på pladetykkelsen og fliserne (se billede 4)!



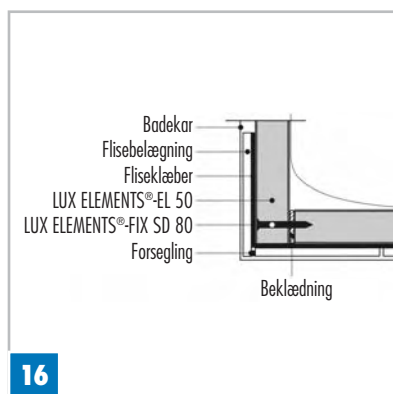
14

Påfør COL-PU på montagelægten og endepladens endeblader samt på sidepladens øverste kant.



15

Tryk sidepladen fast under badekarsranden og mod montagelægten og endepladen. Sæt desuden derefter beklædningspladerne og lægterne på væggen sammen med to skruedyvler (FIX-SD 80) hver.



16

Detaljeret skitse af hjørnet.



17

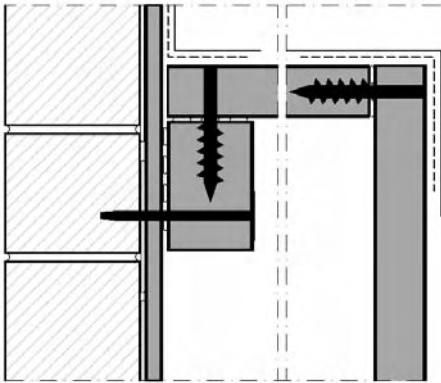
Skær afsætningspladen ud efter mål, påfør COL-PU på montagelægternes overkant. Læg så afsætningspladen på og tryk den fast mod lægterne på væggen og sidepladen.

**BEMÆRK:** Se venligst også vores „Tips til forarbejdning“ fra side 28. De aktuelle datablade og prøveattester kan downloades på [www.luxelements.com](http://www.luxelements.com)

# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Udformninger og konstruktioner –

f.eks. Reol



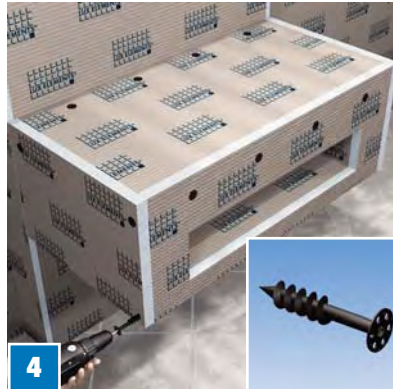
1 Klæb montagelægten (der er skåret ud af resterende materiale) fast med COL-PU eller COL-AK (vær opmærksom på underlaget). Fastgør den yderligere med egnede dyvler (se side 31). Klæb dækpladen, der er lavet ud af ELEMENT-EL 100, fast med COL-PU og fastgør den med FIX-SD 130.



2 Sav frontbeklædningen (ELEMENT-EL 30) ud efter mål og lav en udskæring i den.



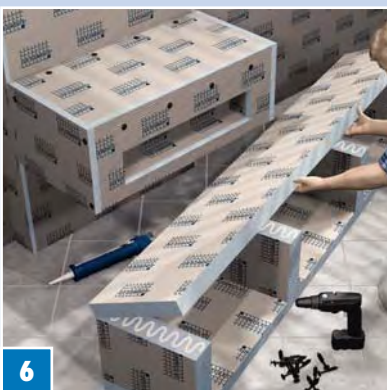
3 Skær formdele ud til bordet og klæb dem sammen med COL-PU og til frontbeklædningspladen.



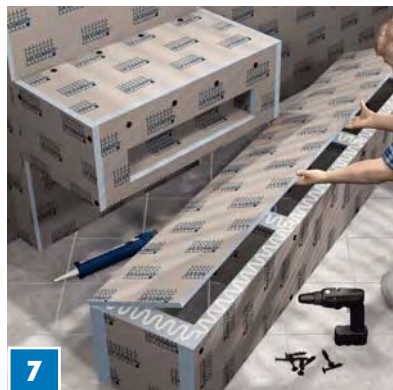
4 Klæb den færdige frontbeklædning og sidepladerne i ELEMENT-EL 20 fast til dækpladen med COL-PU. Fastgør alt yderligere med FIX-SD 80.



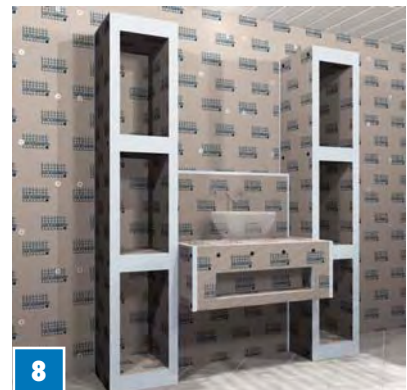
5 Læg reolens sidedel i ELEMENT-EL 60 på gulvet og marker hyldernes placering. Sav hylderne ud af ELEMENT-EL 100 og klæb dem fast på reolens side med COL-PU.



6 Klæb ligeledes den anden reolside fast til hylderne med COL-PU.

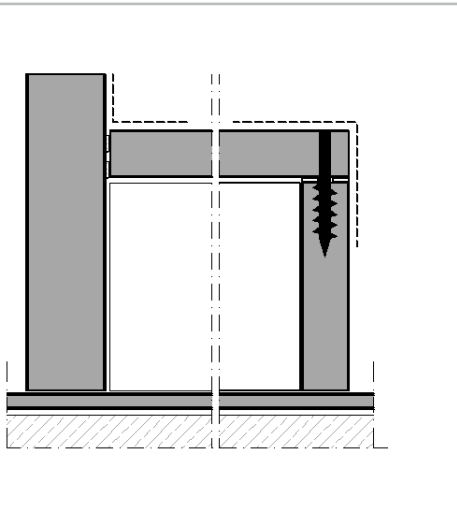


7 Skru desuden sidedelene og hylderne fast i hinanden med FIX-SD 80. En bagvæg i ELEMENT-EL 20 kan monteres på samme måde.

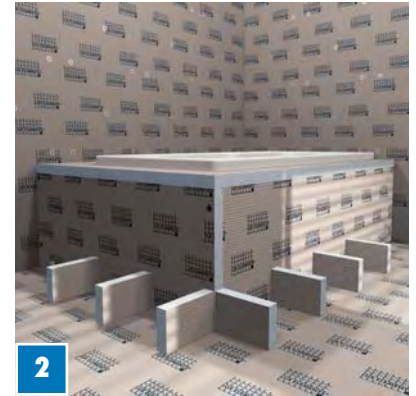


8 Stil den færdige reol op og klæb den sammen med væggen og håndvaskens underkonstruktion. Armer alle pladesamlinger med LUX ELEMENTS®-ARM systemkomponenter (se side 30) og spartil til sidst de armerede steder med COL-AK (se side 33).

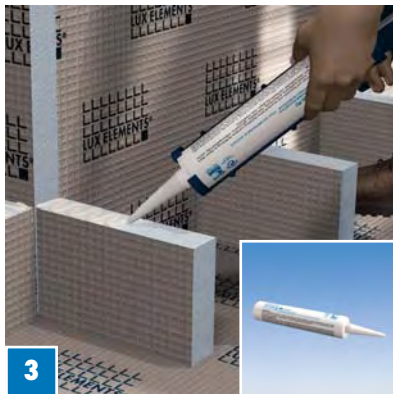




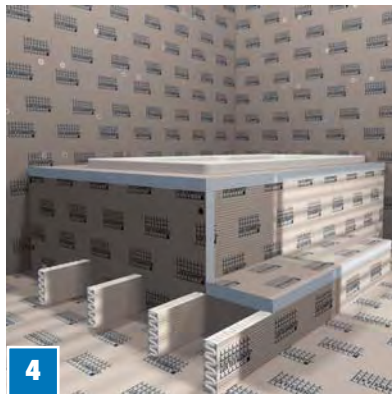
**1** Lav en badekarsbeklædning uden fodspark; beskrevet på side 16–17.



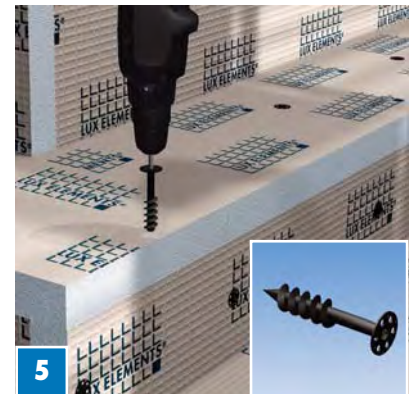
**2** Skær understøtninger til trinnet ud i lige store stykker. Klæb dem i regelmæssige afstande fast til gulvet og badekarrets yderside med COL-PU.



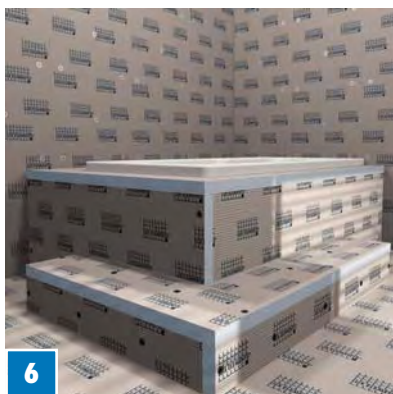
**3** Påfør COL-PU på støtteelementernes frie over- og sidekanter. Påføring skal ske i en slangeformet linje.



**4** Brug resterende materiale til at skære trinets for- og overside ud. Klæb først forsiden på og dernæst overdelen.



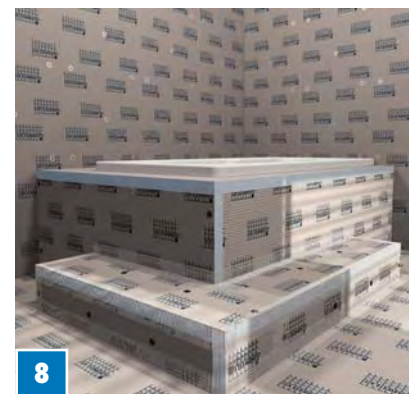
**5** Fastgør trinnets over- og sidedel yderligere med FIX-SD 80.



**6** Trinnene må ikke gå helt ud til væggen. Lad herefter trinnet tørre.



**7** Samtlige pladesamlinger skal armeres med glasfibervævet ARM-100 SK ...



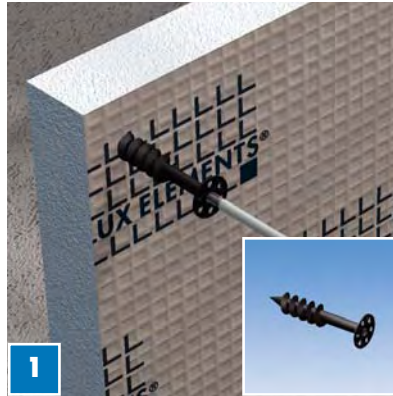
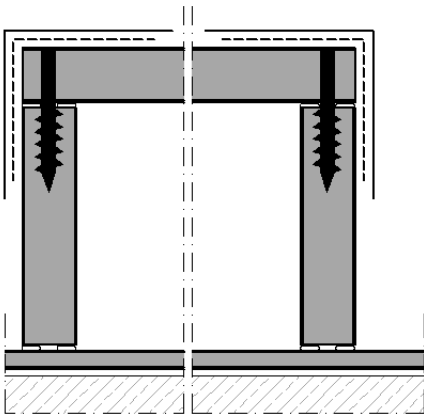
**8** ... og til sidst spartles med COL-AK. Fladen er nu klar til opsætning af fliser. Der skal tages højde for yderligere krav fra nationale bestemmelser (f.eks. vedrørende tætning på grund af vådbelastning).



# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

## Udformninger og konstruktioner –

f.eks. enkel konstruktion til håndvaskborde



**1** Skru for med FIX-SD 80 i dækpladen (lav først huller med en stjerneskruetrækker, se side 7).



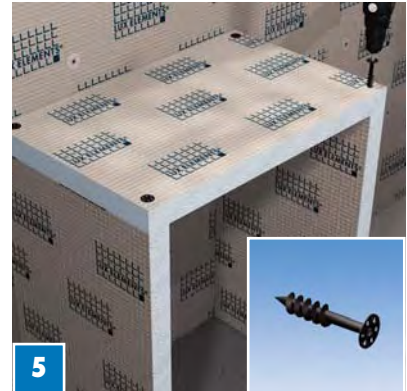
**2** Ret sidepladerne ind, så de er i lod og flugter, marker placeringen og klæb dem fast til væggen og gulvet med COL-PU.



**3** Påfør COL-PU øverst på sidepladerne.



**4** Læg en dækplade på og tryk den fast.



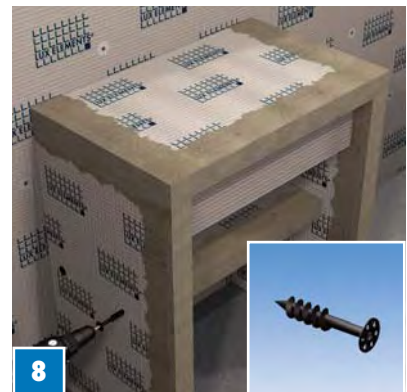
**5** Skru FIX-SD 80 igennem dækpladen ned i sidepladerne.



**6** Armer alle pladesamlinger/overgange med AR-100 SK. Kan skæres over med hobbykniv, skær kanterne over og bøj dem om.



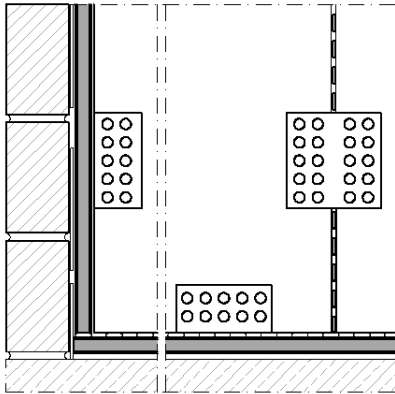
**7** Spart de armerede steder med COL-AK.



**8** **VALGFRIT:** Skær afblænding og hylde ud af det resterende materiale. Klæb dem fast med COL-PU og fastgør hyllden yderligere med FIX-SD.



f.eks. Skillevægge eller rumdelere



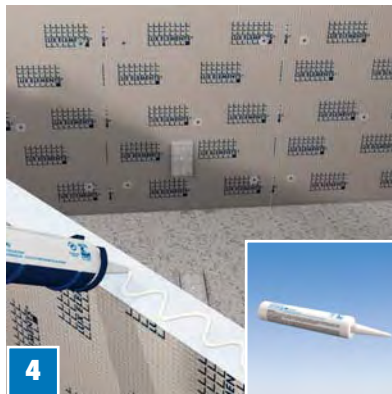
**1** Kontroller, om underlaget kan bære. Pas på ledninger og udfør en eventuel vådrums-løsning i henhold til nationale bestemmelser.



**2** Fastgør montagehjælpen MONT UNI med det egnede FIX fastgørelsessæt (se side 31) til væggen ...



**3** ... og gulvet. Underlaget skal være lige, tørt og rent. Udjævn eventuelt ujævne flader med spartelmasse.



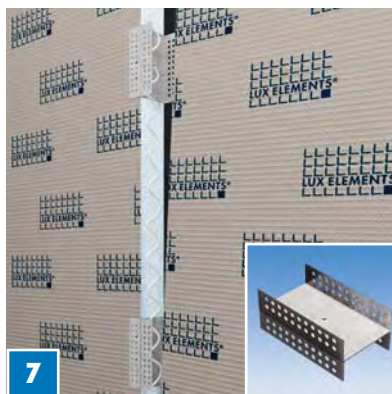
**4** Den rette tykkelse bæreelement i hårdskum (ELEMENT-EL 80 anbefales) påføres nu klæbemidlet COL-PU ...



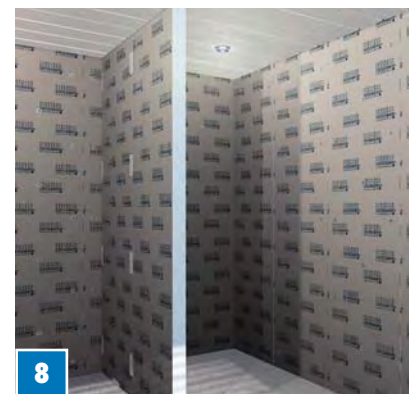
**5** ... og sættes ned i MONT-profilens styreskinne. Brug retteskinne og vaterpas til at kontrollere, at ELEMENT byggepladen er i lod og flugter.



**6** Til længere vægge: Sæt egnede monteringsbeslag på – f.eks. MONT H-profil – og påfør COL-PU for enden af bæreelementet.

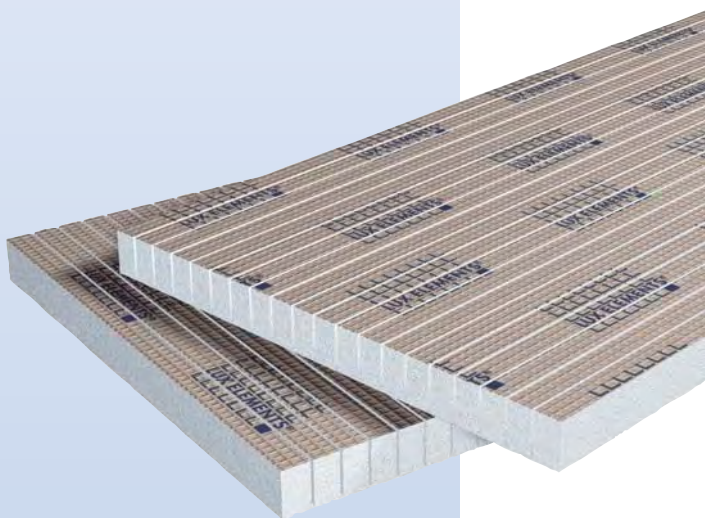


**7** Sæt monteringsbeslaget på og ret det ind, så pladen er i lod og flugter.



**8** Det er muligt at samle pladerne både på langs og på tværs og montere dem. Hjørner kan laves ved hjælp af yderligere monteringsbeslag (MONT-profiler), se side 30. Armer bæreelementernes samlinger med ARM (side 30). Spartl dem senere med COL-AK.

## LUX ELEMENTS®-ELEMENT-EL SL og SQ med forskårne plader går det rundt og rundt ...



**LUX ELEMENTS®-ELEMENT-EL SQ og -SL**  
 Forskårne bæreelementer i hårdskum, som muliggør en fleksibel, hurtig og ren udformning af runde former. De fås i udførelser, der er skåret på langs (SL) og på tværs (SQ) og i tre forskellige tykkelser.

### LUX ELEMENTS®-ELEMENT-EL SQ og SL

Foruden byggepladerne Element i 11 tykkelser tilbyder LUX ELEMENTS to forskårne varianter. Da disse bæreelementer i hårdskum er skåret op med regelmæssige mellemrum på den ene side, lader de sig nemt bøje og forme til runde former. De kan bruges overalt, hvor bøjningsradiusen rækker, og man har brug for en enkelt runding. F.eks. ved udformningen af runde skillevægge, badekarsbeklædninger eller ved væginstallationer.

Der hvor de opskårne bæreelementer i hårdskum støder på sine tekniske grænser, hvad angår tykkelse og bøjningsradius, kan LUX ELEMENTS tilbyde andre produktgrupper.

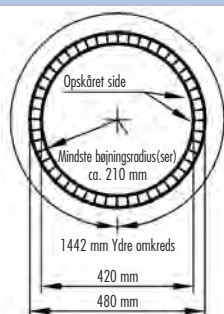
**LUX ELEMENTS®-CONCEPT – de individuelle koncepter**  
 Specialudførelser efter ønske også til massive former med flerdimensionale rundinger.

**LUX ELEMENTS®-DECO – udsmykningsdele**  
 f.eks. hulkele, massive søjler og rundingsselementer som udstyr, beklædning og supplement i rum, hjørner og på vægge.



# ELEMENT-EL SL og SQ – Bøjningsradier, slidsafstande, dimensioner

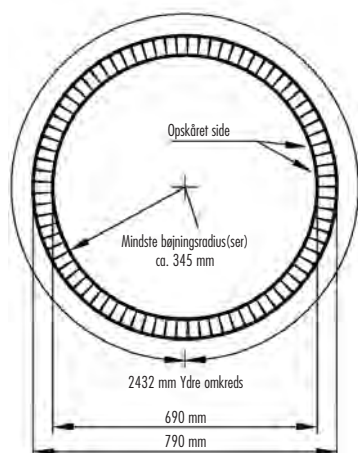
## LUX ELEMENTS®-ELEMENT-EL SL/SQ 30



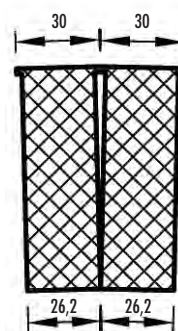
De opskårne byggeplader har de samme materialeegenskaber som de universelle ELEMENT byggeplader.

På grund af den mekaniske bearbejdning er der dog nogle tekniske egenskaber, som er anderledes, hvilket fremgår af LUX ELEMENTS' anvendelsesmetoder.

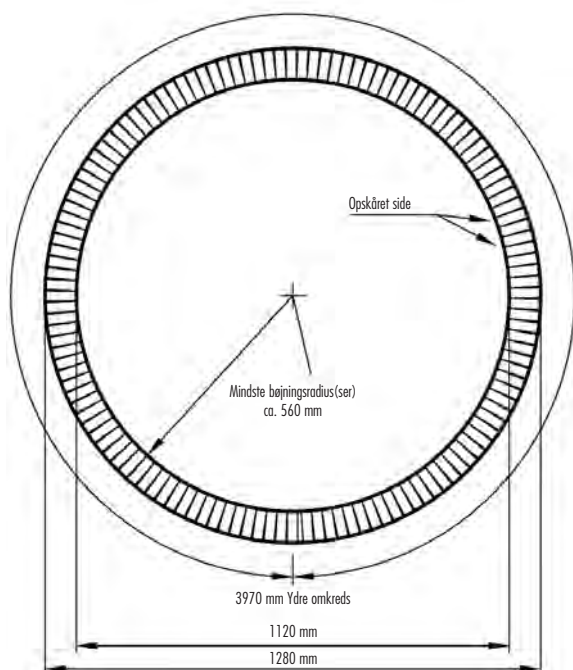
## LUX ELEMENTS®-ELEMENT-EL SL/SQ 50



## Detalje



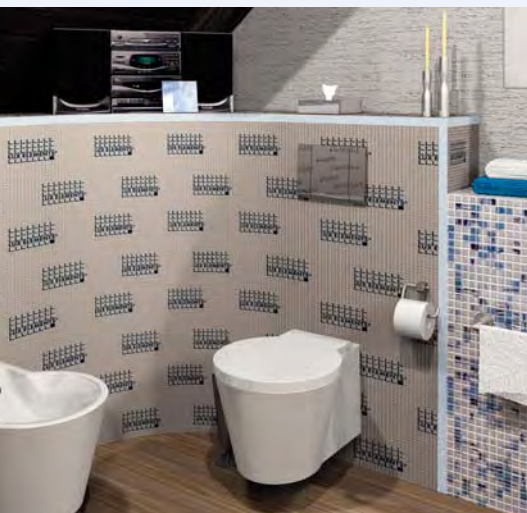
## LUX ELEMENTS®-ELEMENT-EL SL/SQ 80



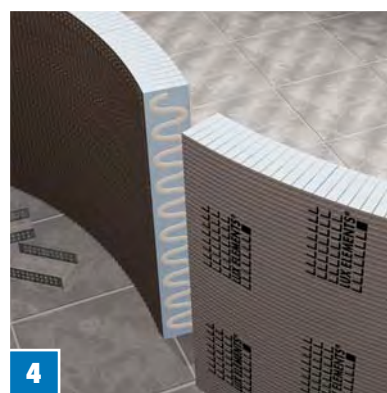
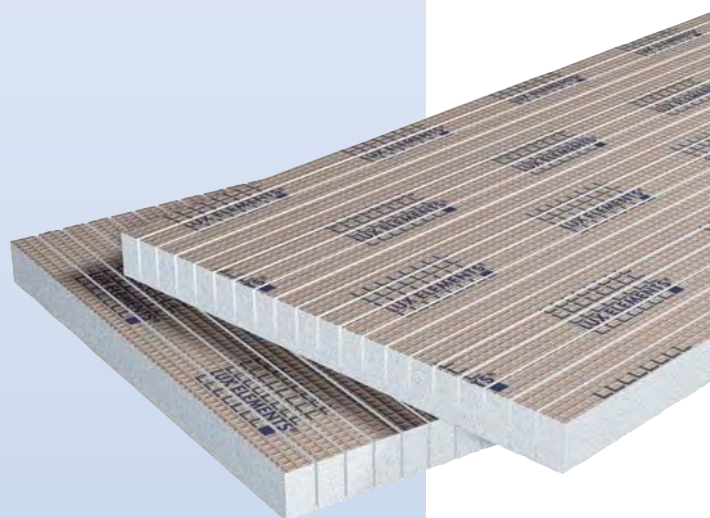
# LUX ELEMENTS®-ELEMENT

Udformning og konstruktion med opskårne plader –

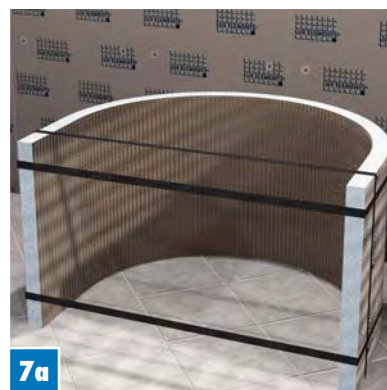
## Almindelige forarbejdningshenvisninger



**1** De følgende forarbejdningshenvisninger gælder for alle de opskårne ELEMENT byggepladers tykkelser samt for varianterne, der er opskårne på langs og på tværs. Se side 23 for informationer vedrørende bøjningsradier og tekniske detaljer.

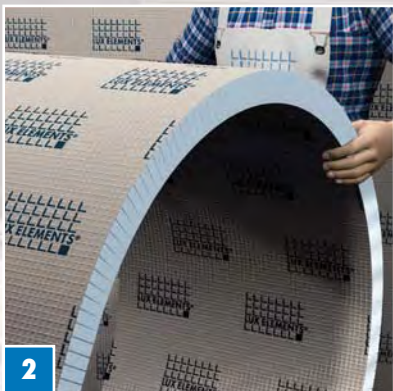


**4** **Bøjning** – Generelt skal bøjning af pladen ske med den opskårne side indvendig. Den glatte yderside egner sig til belægning med fliser. Hvis det er nødvendigt at bøje pladen i to retninger, kan to dele forbøjes og tilklæbes med COL-PU.



**7a** **Former** – Spænd formdelen ind med spændebånd og fastgør den.





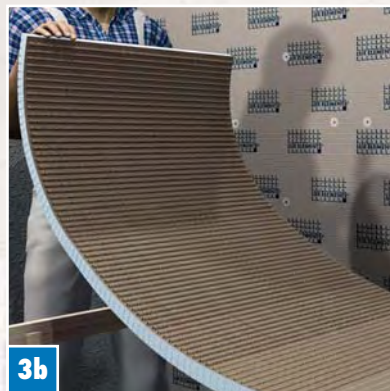
2

**Transport** – Det kan anbefales at bære pladerne i bøjet tilstand, hvor den opskårne side skal være indvendig.



3a

**Påføring af klæbemiddel** – Ved arbejde med den opskårne ELEMENT byggeplade skal påføring af klæbemidlet COL-AK ske indvendigt på den opskårne side.



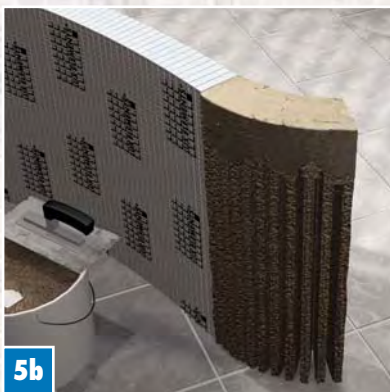
3b

**Påføring af klæbemiddel** – Det er helt normalt, at noget klæbemiddel flyder ud, når den opskårne ELEMENT byggeplade tages op og bøjes.



5a

**Bøjning** – Det er muligt at bøje den samme ELEMENT byggeplade i to retninger. I dette tilfælde bøjes en del med slidserne indvendigt og en del med slidserne udvendigt.



5b

**Bøjning** – Der, hvor bøjningen er udvendig, udfyldes slidserne med COL-AK og spartles glat.



6

**Former** – Ofte kan en færdig skabelon lette udformningen af det opskårne bæreelement. Skær en passende skabelon ud i resterende materiale og læg den opskårne byggeplade med slidserne indvendigt rundt om denne form.



7b

**Sammenføjning** – Ved to buede plader oven over eller ved siden af hinanden kan MONT-U-profiler bruges til stabilisering. Spændebåndene skal så sættes på lodret og vandret. Sammenklæbningen sker med COL-AK.



8

**Armering** – Sæt armeringsvævet ARM 600 på indvendigt.

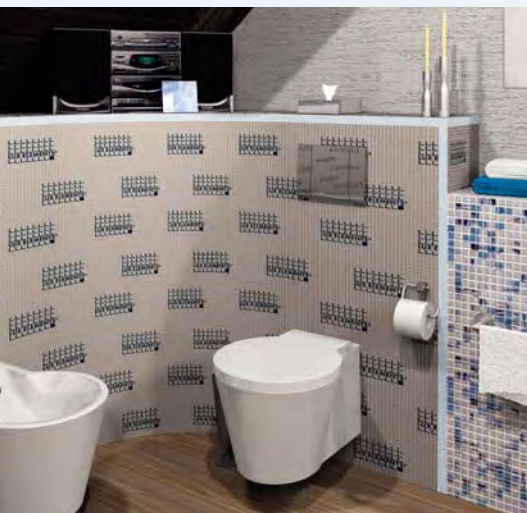


9

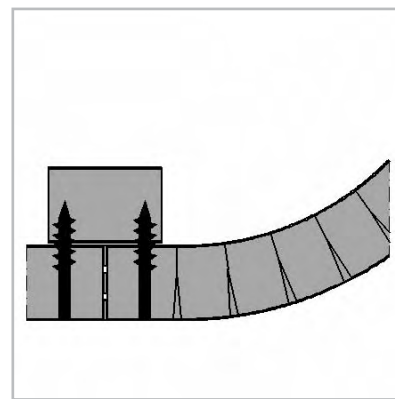
**Spartling** – Til sidst skal armeringsvævet spartles med COL-AK, og pladen skal tørre.

## LUX ELEMENTS®-ELEMENT

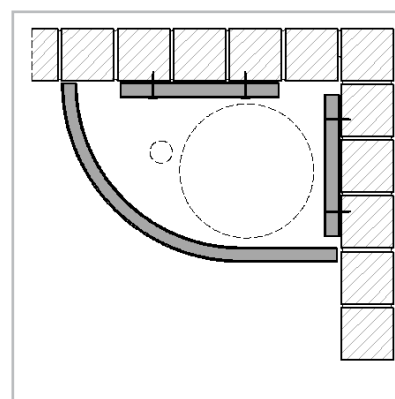
Udformning og konstruktion med opskårne plader –



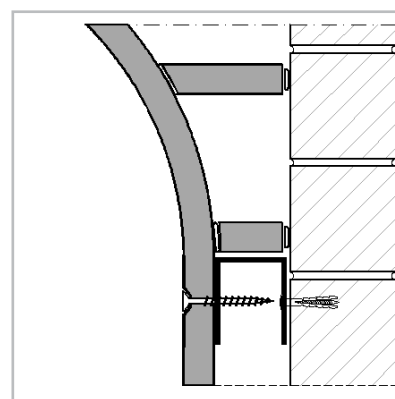
f.eks. afrundede badekarsbeklædninger ...



f.eks. afrundede konstruktioner til håndvaske ...



f.eks. afrundede vægge ...

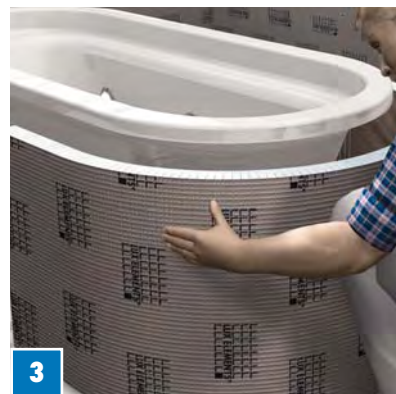




**1** Lav en skabelon over rundingen (f.eks. i ELEMENT-EL 80), påfør COL-AK på ELEMENT-EL SQ 50 (indvendigt!), lav formen ved hjælp af skabelonen og spænd den ind.



**2** Indarbejd armeringsvævet ARM 600, spartl med COL-AK, og lad formen hærde.



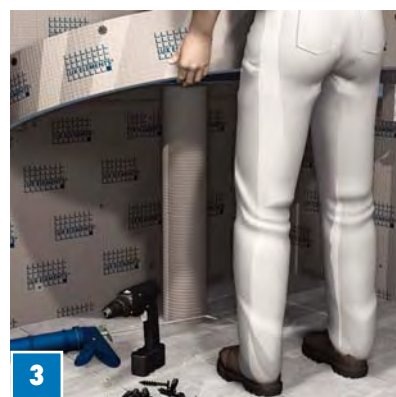
**3** Sæt den hærdede form på, ret den ind og forbind den eventuelt med lige dele (lægter, COL-PU og FIX-SD)



**1** Afmærk formen, så den kan bruges til dækplade i ELEMENT-EL 50 og sav den ud med en stiksav.



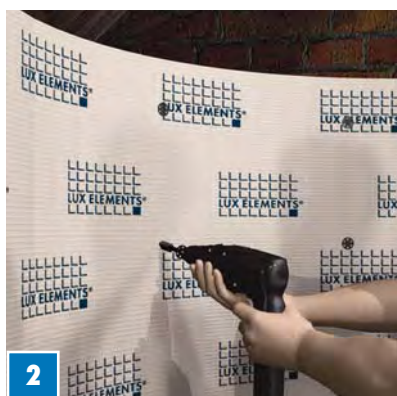
**2** Afkort ELEMENT-EL SQ (til afblændingen) i højden, påfør COL-AK, sæt armeringsvævet ARM 600 på og giv den den ønskede runding ved hjælp af dækpladen. Fastgør den yderligere med FIX-SD 80.



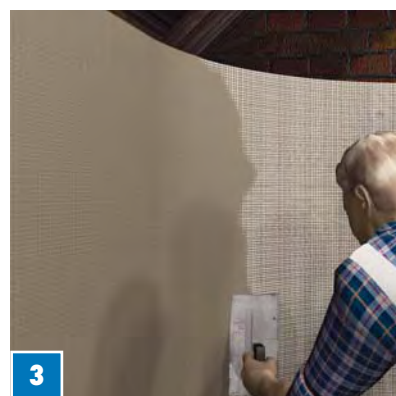
**3** Klæb den fast med COL-PU til allerede monterede lægter og bæresøjler og fastgør den med FIX-SD 80. Lav udskæring til håndvasken, når den er tør, og læg fliser på håndvaskbordet.



**1** Klæb aflange lægter i hårdskum på væggen som udlningskonstruktion (se side 15), marker den runde form på gulvet, brug COL-AK til at klæbe ELEMENT-EL SL 30 fast til gulvet og COL-PU til at klæbe dem sammen.



**2** Fastgør den opskårne konstruktion foran væggen yderligere med FIX-SD 80.

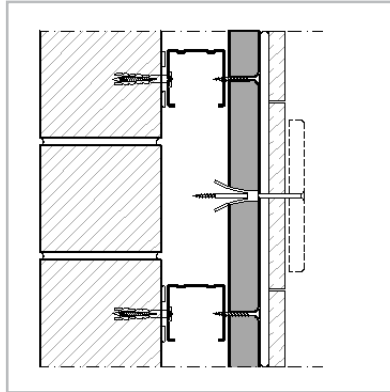


**3** Påfør spartelmassen COL-AK, sæt så armeringsvævet ARM 600 på, og spartl endnu en gang med COL-AK. Sæt fliser på senere.

## TIPS TIL FORARBEJDNING – Fastgørelse af kroge osv.



Enkle fastgørelser ...  
til let belastning på fliser



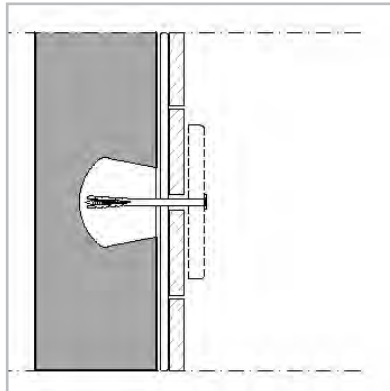
f.eks. ved en kombination af skeletvæg og flise



Bor i flisen for at anvende en egnet hulrumsdyvel.



Enkle fastgørelser ...  
til let belastning på mosaik



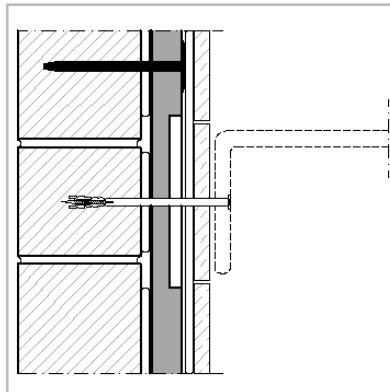
f.eks. ved en kombination af LUX ELEMENTS® og  
mosaik



Skær i bæreelementet med en hobbykniv, krads  
hårdskummet ud og fyld op med COL-AK. Fastgør  
senere fastgørelsessættet i COL-AK.



Fastgørelse ...  
til større belastning



f.eks. en kombination af LUX ELEMENTS® og  
FIX-PRO-MAK



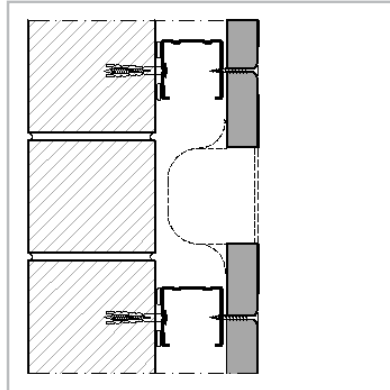
**LUX ELEMENTS®-FIX-PRO-MAK**

Acrylskinne, som klæbes på hårdskummet eller  
integreres i hårdskummet.

## TIPS TIL FORARBEJDNING – Påsætning af stikkontakter, lednings- og rørlægning



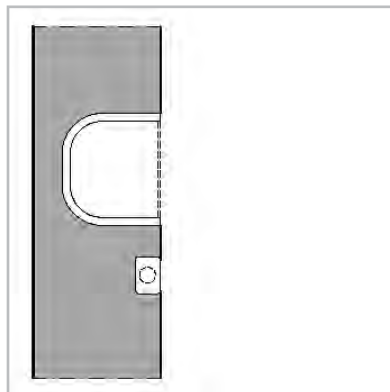
Påsætning af stikkontakt,  
 afbryder ...



f.eks. i koblingsdåse i skeletvæg



Bor et hul i ELEMENT med et hulbor.



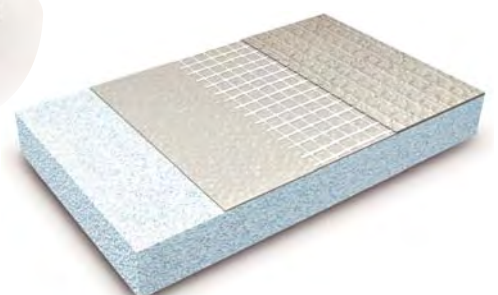
f.eks. i koblingsdåse (eller ledning) i Element  
 byggepladen



Skær parallelt i bærematerialet med en hobbykniv,  
 fjern det nødvendige hårdskum med egnet værktøj  
 (f.eks. en skruetrækker), og påfør spartelmassen  
 COL-PU eller COL-AK.

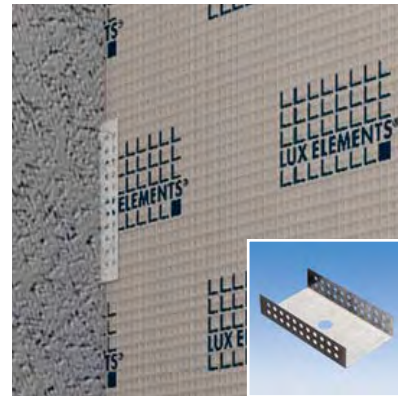
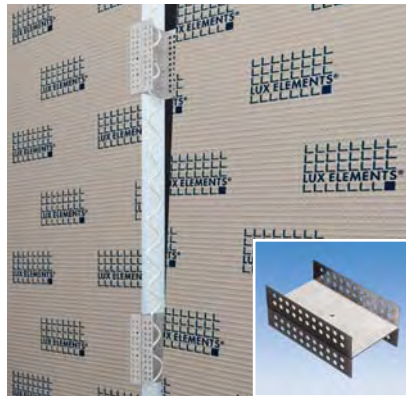
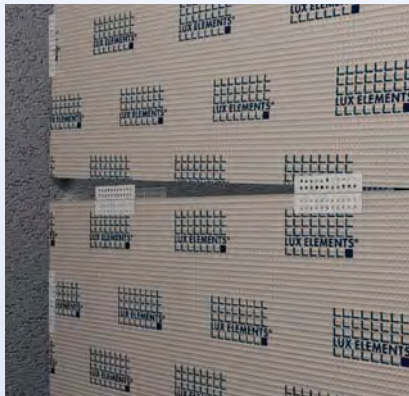
Alt efter bæreelementets størrelse og længde kan følgende værktøj anvendes til opslidsning:

- Hobbykniv
- Stjerneskruetrækker
- Vinkelsliber (Flex) med diamantskive
- Stålbørste



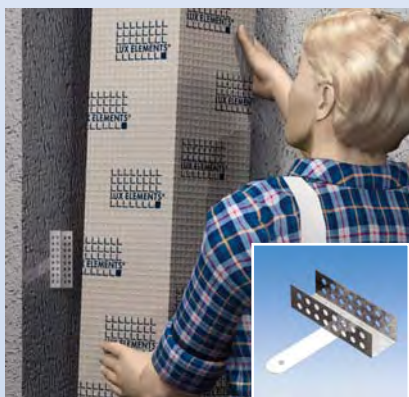
# TIPS TIL FORARBEJDNING – med LUX ELEMENTS® systemkomponenter

LUX ELEMENTS®-MONT – Montagehjælp



**LUX ELEMENTS®-MONT H –**  
samling af bæreelementer i hårdskum

**LUX ELEMENTS®-MONT UNI –**  
fastgørelse til væg og gulv



**LUX ELEMENTS®-MONT U –**  
f.eks. til montage af rørbeklædninger på væg

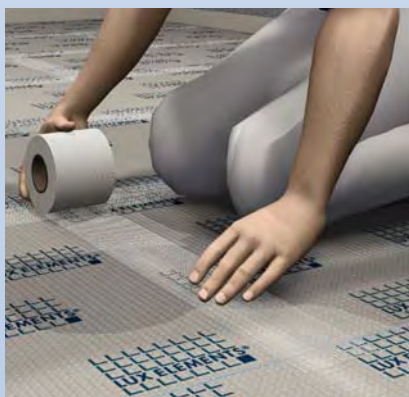
**LUX ELEMENTS®-MONT** som hjælp til at samle LUX ELEMENTS® bæreelementer eller skrue/klæbe dem fast til vægge og gulve.

Anvendelsesområder:

- Montage på væg eller gulv
- Montage ved hjørne
- Forlængelse af væg



LUX ELEMENTS®-ARM – Armering



f.eks. **LUX ELEMENTS®-ARM-100 SK –**  
selvklæbende til overgange og pladesamlinger



f.eks. **LUX ELEMENTS®-ARM-150/250 SK –**  
til hjørner

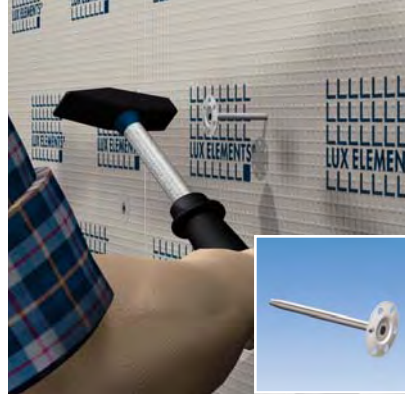
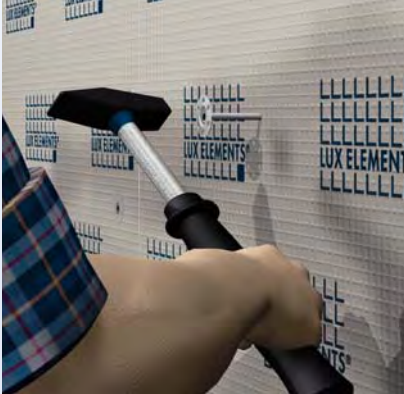
**LUX ELEMENTS®-ARM** er armeringsvæv, fugebånd og hjørnearmeringsbånd til pladesamlinger, overgange, flader og hjørner i forskellige bredder.

Anvendelsesområder:

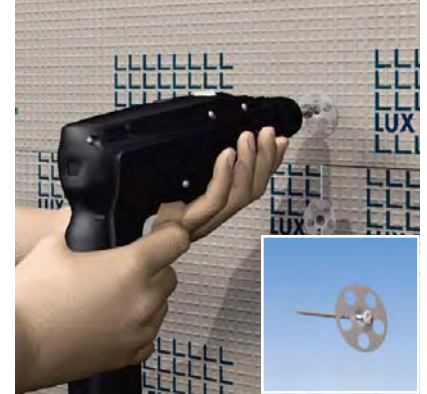
- Pladesamlinger
- Hjørner
- som fugebånd
- Overgange
- Flader
- Hjørnearmeringsbånd

# TIPS TIL FORARBEJDNING – med LUX ELEMENTS® systemkomponenter

LUX ELEMENTS®-FIX – Fastgørelse samt samling med dyvler



**LUX ELEMENTS®-FIX-FID – Slagdyvler**  
 Forbor med 8 mm bor. Forankringsdybde: Mindst 50 mm. Slagdyvler på 50 mm skal sidde fast i underlaget, fordi fastgørelse kun sikres ved hjælp af dyvlet. Den resterende dyvellængde er nyttelængden.



**LUX ELEMENTS®-FIX-SB – Fastgørelsessæt, skrue og skive**  
 Fastgørelsessæt bestående af skrue og skive til montering på skeletvæg (ELEMENT-EL ≥ 12).



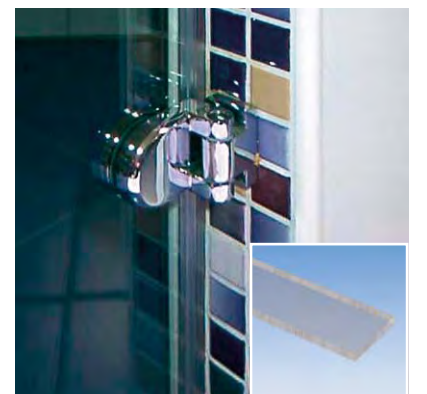
**LUX ELEMENTS®-FIX-TW H – Fastgørelsessæt til MONT-UNI**  
 til fastgørelse i murværk i hulsten. Forbor med 10 mm bor.



**LUX ELEMENTS®-FIX-TW V – Fastgørelsessæt til MONT-UNI**  
 til fastgørelse i ELEMENT byggepladen. Forbor med 10 mm bor.



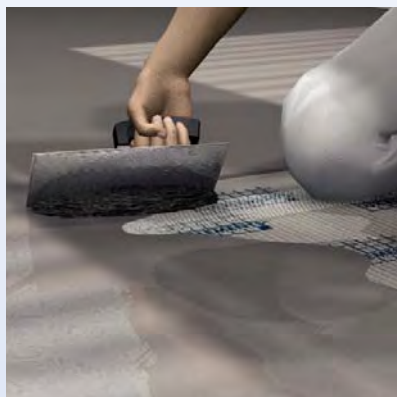
**LUX ELEMENTS®-FIX-SD – Specielle slagdyvler til samling af LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdsaum.** Vælg lavt omdrejningstal og middel drejningsmoment! Bit type PH3/PH2/PR2



**LUX ELEMENTS®-FIX-PRO-MAK – Acrylplast, som klæbes på hårdsaummet, hvor det er nødvendigt med en stabil fastgørelse f.eks. til et dørhængsel. Man kan herefter nemt skrue skrueerne i. Forbor eventuelt hullerne.**

## TIPS TIL FORARBEJDNING – med LUX ELEMENTS® systemkomponenter

LUX ELEMENTS®-DRY – Tætning i vådrum  
til tætning i vådrum



### LUX ELEMENTS®-DRY-ASK –

#### Spartling af væg- og gulvflader

Enkomponent fleksibel vandtætningsmembran, som hindrer vandgennemtrængning og dækker revner. Den er specielt velegnet til tætning af LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdskum



### LUX ELEMENTS®-DRY-DBBM –

#### Tætning af gulv afløb

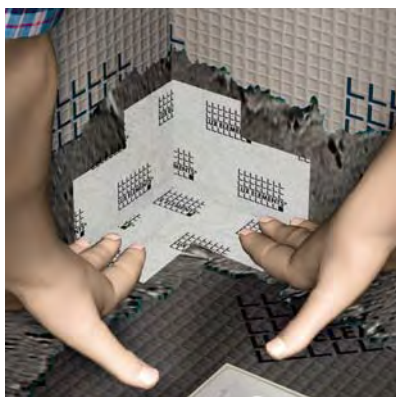
Afløbsmanchet til fastgørelse ved almindelige afløb. Til at klemme i gulv afløbets flange eller til at klæbe på med DRY-ASK.



### LUX ELEMENTS®-DRY-DB –

#### Indarbejd tætningsbåndet i væg- og gulvsamlingerne

Ekstremt tyndt syntetisk tætningsbånd, som ikke kan rives over. Egner sig til alle tætninger af samlinger, som optræder i forbindelse med DRY-ASK eller DRY-DF.



### LUX ELEMENTS®-DRY-DBIE –

#### Udformning af indre hjørner

Læg det indre hjørne på i DRY-ASK, tryk det fast og tryk overskydende materiale ud fra siden.



### LUX ELEMENTS®-DRY-DF –

#### Tætningsfolie til flader

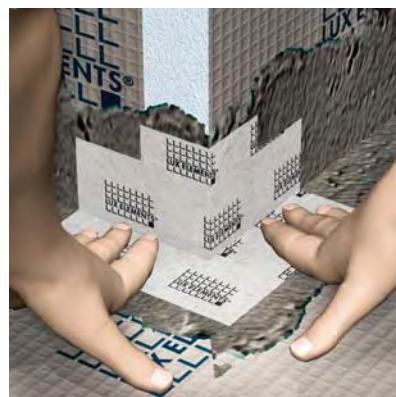
Ekstremt tyndt syntetisk tætningsbånd, som ikke kan rives over. Egner sig til tætning af større flader på gulve og vægge. Med systemkomponenterne DRY-DB og DRY-ASK fuldstændiggøres tætningen ved overgange, hjørner osv.



### LUX ELEMENTS®-DRY-DBWM –

#### Tætning af rørgennemføringer

Rørmanchet til tætning af rørgennemføringer. Læg den på i DRY-ASK, tryk den fast og tryk overskydende materiale ud fra siden.



### LUX ELEMENTS®-DRY-DBAE –

#### Udformning af ydre hjørner

Læg det ydre hjørne på i DRY-ASK, tryk det fast og tryk overskydende materiale ud fra siden.

LUX ELEMENTS®-DRY er tætningsbånd, -folier og spartelmasse til fremstilling af vandtæt underlag.

#### Anvendelsesområder:

- Væg-/gulvsamlinger
- Indre hjørner
- Ydre hjørner
- Rørgennemføringer
- Gulv afløb

Principielt er følgende gældende ved forarbejdning med tætningsbånd og -folier. Ved samlingerne skal der være et overlap på 75 mm, som foreløbig ikke skal klæbes til. De frisklagte tætningsbaner må først betrædes efter 8 timer for at undgå, at de forrykker sig eller der dannes folder. Man skal desuden passe på, at der ikke opstår luftlommer. Til sidst skal de overlappende samlinger tætnes grundigt med DRY-ASK, og i den forbindelse klæbes overlapningen også til. Til sidst spartles samlingen endnu en gang med DRY-ASK.



# TIPS TIL FORARBEJDNING – med LUX ELEMENTS® systemkomponenter

LUX ELEMENTS®-COL – Påføring af klæbemiddel



## LUX ELEMENTS®-COL-AK – Klæbemiddel

En færdigblandet tørtørtertel til påføring på og sammenklæbning af LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdsikum. COL-AK er: Stabilt, hurtigstørkende, frostsikker, vandfast.

## LUX ELEMENTS®-COL-FLEX – Fliseklæber

COL-FLEX anvendes især oven på LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdsikum eller underlag, hvor der kan opstå spændinger. COL-FLEX opfylder C2 TE-kravet i henhold til DIN EN 12004 og har et lavt indhold af krom i henhold til TRGS 613.

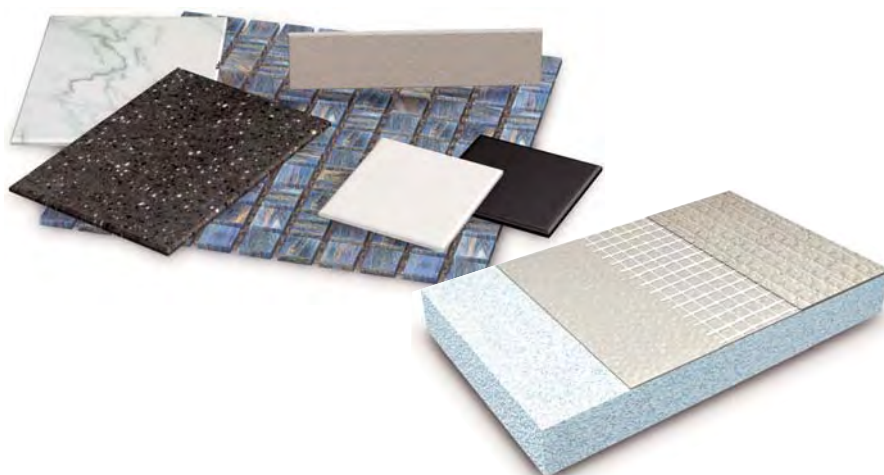


## LUX ELEMENTS®-COL-PU – Montageklæber

En fugtighedshærdende enkomponent klæber på polyurethanbasis. Egner sig til sammenklæbning af LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdsikum samt klæbning på træ, træmaterialer, forskellige metaller, sten, keramik og plast.

## LUX ELEMENTS®-COL-MD – Montageklæber

En enkeltklæber/tætningsmasse på basis af silan-termineret polymer. COL-MD egner sig til tilklæbning og tætning af LUX ELEMENTS® bæreelementer i hårdsikum ved samlinger, hvor DRY-produkterne ikke kan anvendes. COL-MD klæber også uden primer på talrige underlag, også ved vandbelastning. COL-MD er fastelastisk og egner sig godt til sammenklæbninger med store spændinger og ved dynamiske belastninger.

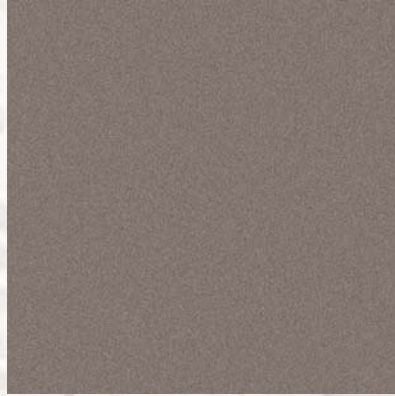


## TIPS TIL FORARBEJDNING –

Følgende materialer egner sig godt til beklædning af bæreelementer i hårdskum:



**Keramik, generelt**



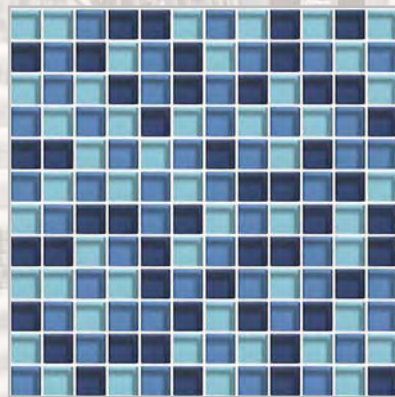
**Porcellanato (hårdtbrændt keramik)**



**Marmor**



**Natursten**



**Glasmosaik**



**Småmosaik**



**Alternative belægningsmaterialer**



Som alternativ til fliser er det også muligt at påføre puds og spartelmasse på bæreelementer i hårdskum, når stødbelastning kan udelukkes. I den forbindelse skal den pågældende producents retningslinjer overholdes.

**BEMÆRK:** ELEMENT byggepladernes samlinger skal altid først armeres med ARM 100.

**BEMÆRK:** Lægning af mosaik, fliser og plader på LUX ELEMENTS<sup>®</sup>-ELEMENT: Vi anbefaler, at du bruger vores COL-produkter. Kontakt os venligst, hvis du vil bruge mosaik, marmor og andre materialer. Læs venligst vores datablade og tabeller "Tætning, klæbning og fugning på LUX ELEMENTS<sup>®</sup>-produkter ved småmosaik og fliser" på [www.luxelements.com](http://www.luxelements.com)



Boblebad med trin og afsætningsplads, vægbeklædning i rå tilstand



Boblebad med trin og afsætningsplads, vægbeklædning i færdig tilstand med fliser.



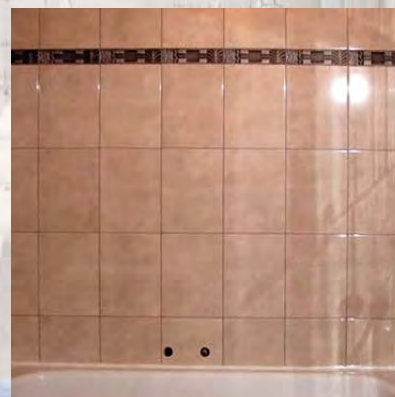
Forberedelse af en væg til en sanitær installation.



Badeværelsesvæg i rå tilstand før beklædning med ELEMENT byggeplader ...



... efter beklædningen med ELEMENT – fiks og færdig til opsætning af fliser ...



... .. og i færdig tilstand med firkantede keramikfliser.



Let afrundet badekarsbeklædning med afsætningsplads og trin.



Afrundet væg som rumdeler på badeværelse.



Afrundet væghjørne.



**BEMÆRK:** Informationerne i denne brochure svarer til, hvad man ved i dag. Ingen af disse oplysninger er retligt forpligtende. Ret til tekniske ændringer forbeholdes. Ved anvendelsen skal der tages hensyn til de særlige betingelser i hvert enkelt tilfælde; i særdeleshed i byggefysisk, byggeteknisk og byggeretlig henseende.



**UDFYLD OG FAX TIL**  
**+49 (0) 21 71 / 72 12 10**

Er du interesseret i vores produkter?  
Så bed om yderligere informationer!

## Faxbestillingsformular – bestil yderligere informationer:

(Angiv venligst styktal og kryds det ønskede sprog af!)

- **PRISLISTE:** \_\_\_\_\_ styk (D) (F) (NL) (GB) (I)
- **SORTIMENT:** \_\_\_\_\_ styk (D) (F) (NL) (GB) (I) (S) (N)
- **DESIGN AF BADEVÆRELSE:** \_\_\_\_\_ styk (D) (F) (NL) (GB) (DK) (N) (E)
- **BASIS:** \_\_\_\_\_ styk (D) (F) (NL) (GB) (DK) (S) (N) (FIN) (E)
- **PRODUKTGRUPPEFLYERS:** \_\_\_\_\_ styk (D) (F) (DK) (N) (E)
- ELEMENT – den universelle byggeplade (D/DK/N)     FLOOR – byggepladen til indendørs gulv (D/DK)
- TEC – rørbeklædninger (D/DK)     TOP – badekarsbeklædninger (D/DK)
- TUB – brusebunde & tilbehør (D/F/E)     TUB – bruseanlæg (byggesæt) (D/F)
- DECO – til dekoration (D)
- **RÅDGIVNING:**     Ja, jeg ønsker rådgivning. Ring mig venligst op.
- BRANCHE:**     Arkitekt     Fliseforhandler     Fliselægger     Byggematerialehandel  
 Vvs-firma     Badesigner     Installatør     Diverse

FIRMA \_\_\_\_\_

KONTAKTPERSON \_\_\_\_\_

GADE \_\_\_\_\_

POSTNR./BY \_\_\_\_\_

TELEFON \_\_\_\_\_

TELEFAX \_\_\_\_\_

E-MAIL \_\_\_\_\_

LUX ELEMENTS®



(D)

**LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG**

An der Schusterinsel 7  
D - 51379 Leverkusen-Opladen

Tel. +49 (0) 21 71/72 12-0

Fax +49 (0) 21 71/72 12-10

E-Mail [info@luxelements.de](mailto:info@luxelements.de)

Web [www.luxelements.com](http://www.luxelements.com)

(F)

**LUX ELEMENTS S.A.S**

ZI-31, rue d'Ensisheim  
F - 68190 Ungersheim

Tél. +33 (0) 3 89 83 69 79

Fax +33 (0) 3 89 48 83 27

E-Mail [info@luxelements.fr](mailto:info@luxelements.fr)

Web [www.luxelements.fr](http://www.luxelements.fr)

FACHVERBAND  
FLIESEN  
UND NATURSTEIN  
im Zentralverband des Deutschen Baugewerbes



Systemes  
Céramiques



VSPH  
ASCC  
ASCP



BASIS-DK 09/2007

Ret til tekniske ændringer forbeholdes.